

# 建设项目竣工环境保护验收监测表

川同环监字[2018]第 009 号

项目名称: 新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目

委托单位: 德阳宏源机电工程有限责任公司

四川同佳检测有限责任公司

2018 年 2 月

委托单位：德阳宏源机电工程有限责任公司

承担单位：四川同佳检测有限责任公司

项目负责人：

报告编写：

审 核：

签 发：

完成单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：0838-18016138667

传真：0838-2228030

邮编：618000

地址：德阳市岷江西路一段 256 号汇通大厦 A 栋 15-12 号

## 前 言

特变电工（德阳）电缆股份有限公司是由中国输变电龙头企业——特变电工（德阳）电缆股份有限公司积极响应四川、新疆两地政府“关于加强两地企业合作，实现经济融合发展”的号召，于 1998 年联合四川省电力物资公司等四家企业，对原德阳电缆厂实施资产重组成立的股份有限公司，是原国家电力部指定的全国 105 家输变电产品供货单位之一，国家质量免检产品、四川省名牌产品。

公司在行业内率先通过了 ISO9001 质量体系、ISO14001 环境管理体系及 OHSAS18000 职业安全卫生管理体系认证，建立健全了 ISO10012 国家计量检测体系，并荣获“国家计量管理先进单位”称号。

2009 年 5 月，公司立项新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间，新项目计划用地 46 亩，计划总投资 4600 万元。该项目位于天元开发区，毗邻二重、东汽、东电，水、电、气、路、网络等畅通无阻。新建厂房 20160m<sup>2</sup>，辅助用房 854 m<sup>2</sup>，新购置数控龙门铣、重型车床、大型镗床等各种重型设备，配置 150t、100t、75t 等行车。

项目投产后，将年产冶金、矿山、石油设备 12 套，重型压力容器 6 套，重型焊接机 1500 吨及为二重、东汽、东电等企业配套协作生产大型设备的重要零部件。投产后年产值在现有基础上实现翻一番，达 1 亿元，实现利税 800 万元，为社会提供 100 余人的劳动就业机会。2010 年 12 月 9 日，德阳市环境保护局关于特变电工（德阳）电缆股份有限公司申请变更环境影响报告表的回复德环函[2010]239 号同意该项目股权全部转让给德阳宏源机电工程有限责任公司（详情见附件）。

项目主要从事采矿、采石设备制造。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修订版）》，该项目不属于限制类和淘汰类，项目为允许类，符合国家产业政策导向，且德阳市旌阳区发展和改革局出具了企业投资项目备案通知书（备案号：川投资备[51060309051101]0129 号），同意项目建设。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容，该项目应进行环境影响评价。2009 年 5 月重庆国咨环境影响评价有限公司编制完成了《新建

矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目》环境影响报告表。2009 年 11 月德阳市环境保护局通过环评审查。

按照《建设项目竣工环境保护验收管理办法》要求，该项目应进行竣工验收监测。

德阳宏源机电工程有限责任公司于 2017 年 11 月委托四川同佳检测有限责任公司对“新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目”进行验收监测。我公司接受委托后，立即组织人员进行了现场检查，收集资料。并根据相关法律法规编制了验收监测方案。

项目实际建设与设计基本一致。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。

受德阳宏源机电工程有限责任公司委托，我公司于 2017 年 10 月对德阳宏源机电工程有限责任公司“新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2017 年 12 月对该项目进行了验收监测。2018 年 2 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测表。

项目现仅采用矿山设备、石油设备、冶金设备、重型容器、重型焊接件生产工艺，同时设备加工中的油漆涂装及热处理工艺均不再生产（情况说明见附件）。

**本次环境保护验收的范围为：**

主体工程：新建建筑面积为 20160 m<sup>2</sup>的矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间，主厂房跨度为 4 个 30 米，总厂为 168 米的钢筋混凝土排架结构厂房。

公用工程：主要包括给排水、供电设施。

环保工程：化粪池 1 座、隔油池 1 座。

办公及生活设施：办公楼、宿舍楼、门卫室、食堂等。

本次验收监测内容：

- (1) 废气污染物排放浓度监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目				
建设单位名称	德阳宏源机电工程有限责任公司				
法人代表	李建华	联系人	唐之龙		
联系电话	13981029565	邮政编码	618000		
建设地点	德阳市旌阳区工业发展集中区长白山路				
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建	(划√)
主要建设内容	新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间共计 20160 m <sup>2</sup> 以及相关配套设施。购置并安装机械加工设备 14 台(套)等。				
设计能力	年产冶金、矿山、石油设备 12 套, 重型压力容器 6 套, 重型焊接机 1500 吨及为二重、东汽、东电等企业配套协作生产大型设备的重要零部件。				
实际建成	年产冶金、矿山、石油设备 12 套, 重型压力容器 6 套, 重型焊接机 1500 吨及为二重、东汽、东电等企业配套协作生产大型设备的重要零部件。				
环评时间	2009 年 10 月	开工日期	2010 年 10 月		
投入试生产时间	2012 年 5 月	现场监测时间	2017 年 12 月 16-18 日		
环评报告表 审批部门	德阳市环境保护局	环评报告表 编制单位	重庆国咨环境影响评价有限公司		
环保设施 设计单位	四川省第七建筑工程公司构件分公司	环保设施 施工单位	四川省第七建筑工程公司构件分公司		
投资总概算	4600 万元	环保投资总概算	45.4 万元	比例	0.99%
实际总概算	4600 万元	环保投资	35.4 万元	比例	0.77%

<p>验收监测依据</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》;</li> <li>2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》;</li> <li>3、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》;</li> <li>4、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》;</li> <li>5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》;</li> <li>6、四川省环境保护局川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》;</li> <li>7、《关于德阳宏源机电工程有限责任公司新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目的确认函》（德阳市旌阳区发展和改革局，川投资备[51060309051101]0129 号，2009 年 5 月 11 日）;</li> <li>8、《新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目环境影响报告表》（重庆国咨环境影响评价有限公司，2009 年 10 月）;</li> <li>9、《关于新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目执行环境标准的函》（德阳市旌阳区环境保护局，德市旌环[2009]141 号，2009 年 7 月 9 日）;</li> <li>10、《关于德阳宏源机电工程有限责任公司新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目项目环境影响报告表的批复》（德阳市环境保护局，德环建函[2009]276 号，2009 年 11 月 20 日）;</li> <li>11、监测报告。</li> </ol>
---------------	--

验收监测标准 标号、级别	<p>1、废水：纳入污水处理厂处理执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，否则执行一级标准。</p> <p>2、厂界噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准。</p> <p>3、废气；执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准及无组织排放监控浓度限值。</p>
-----------------	--

## 项目概况

### 1、公司概况

特变电工（德阳）电缆股份有限公司是由中国输变电龙头企业——特变电工（德阳）电缆股份有限公司积极响应四川、新疆两地政府“关于加强两地企业合作，实现经济融合发展”的号召，于1998年联合四川省电力物资公司等四家企业，对原德阳电缆厂实施资产重组成立的股份有限公司，是原国家电力部指定的全国105家输变电产品供货单位之一，国家质量免检产品、四川省名牌产品。2009年5月，公司立项新建矿山破碎机械制造生产线1、2、3、4#车间，新项目计划用地46亩，计划总投资4600万元。该项目位于天元开发区，毗邻二重、东汽、东电，水、电、气、路、网络等畅通无阻。新建厂房20160m<sup>2</sup>，辅助用房854m<sup>2</sup>，新购置数控龙门铣、重型车床、大型镗床等各种重型设备，配置150t、100t、75t等行车。项目投产后，将年产冶金、矿山、石油设备12套，重型压力容器6套，重型焊接机1500吨及为二重、东汽、东电等企业配套协作生产大型设备的重要零部件。

2010年12月9日，德阳市环境保护局关于特变电工（德阳）电缆股份有限公司申请变更环境影响报告表的回复德环函[2010]239号同意该项目股权全部转让给德阳宏源机电工程有限责任公司（详情见附件）。

### 2、项目产业政策符合性

德阳宏源机电工程有限责任公司经德阳市旌阳区发展和改革局批准同意（备案号：川投资备[51060309051101]0129号）在德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路新建矿山破碎机械制造生产线1、2、3、4#车间项目。

本项目不属于国家发改委令40号《产业结构调整指导目录（2005年本）》中限制类和淘汰类，符合相关法律、法规规定，为允许类。因此，本项目符合国家产业政策。

### 3、项目选址合理性分析

#### ①园区规划和规划环评的主要要求

德阳市人民政府为规范德阳市辖区内工业有序发展和可持续发展，德阳市人民政府下发了德府发[2007]4号文件《德阳市人民政府关于加快工业园区（集中发展区）建设的意见》，在该文件中对德阳市旌阳区工业集中发展区进行了规划，即在德阳市旌阳区的天元片区内规划了12km<sup>2</sup>的旌阳区工业集中发展区，其中明确德阳市旌阳区工业集中发展区规划面积12km<sup>2</sup>。其产业导向为机械加工产业、电线电缆产业、建设天然气深

加工产业。

根据成都市环境保护科学研究院 2007 年 12 月编制《德阳市旌阳区工业集中发展区区域开发环境影响报告书》中提出的规划环评要求：即企业要合理规划布局，减少对园区及周围住户的影响；制定水土保持计划和必要的实施方案，对施工期水土流失采取合理、有效的防护措施，以最大限度地降低施工期水土流失的影响。同时，本着保护优先的原则，园区的基础设施及配套环保设施必须先行建设；德阳市、旌阳区政府和园区管委会应积极落实资金、确保园区污水厂和配套管网按期实施，为园区持续、健康的发展创造必要的条件；德阳市旌阳区工业集中发展区中规划有机械、食品及轻纺行业，因此，区域企业将使用一定数量的化学品和危险化学品，因此，园区管委会和入住企业应当按照《危险化学品安全管理条例》（国务院第 344 号令）的要求做好危险化学品和化学品的贮存、使用工作，确保环境安全，厂区内的贮存量不应大于临界量（按重大危险源辨识判定），在工程设计与施工时必须留足安全距离和防护距离，确保环境安全。

#### ②项目选址与规划的相容性

该项目位于德阳市旌阳区工业集中发展区内。该区属 2007 年 3 月德府发[2007]4 号文件《德阳市人民政府关于加快工业园区（集中发展区）建设的意见》确定了在全市范围内建设 10 个工业园区（集中发展区）之一。项目所在地为德阳市规划的工业开发区，属于二类工业用地。根据德阳市规划和建设局出具的“长白山路西侧规划设计条件通知书（2007）规条字 037 号”文，用地符合城市规划要求。本项目为机械加工，符合开发区总体规划要求。因此该项目选址符合德阳市总体规划，符合德阳市土地利用政策。项目地理位置见附图 1。

#### ③与工业集中发展区产业定位的符合性

德阳市人民政府 德府发【2007】4 号文中确定旌阳区工业集中发展区的产业导向为：机械加工产业、电线电缆产业、建设天然气深加工产业。本项目属于机械行业，属于园区准入行业，符合旌阳区工业集中发展区的产业定位。

④项目为机械加工项目，可以利用德阳机械工业较发达、在全国有较高知名度这一优势。本项目距市中心约 3km，距成绵高速公路入口约 5 km，距宝成铁路德阳站约 4 km，交通十分便利，地理位置优越，水、电、气、通讯设基础设施配套齐全。项目可依托完善的基础设施优势、明显的区位优势和生产要素优势，有效降低成本、缩

短建设周期，保证物流畅捷，仓储、运输合理。

⑤项目所在地东邻长白山路，公路对面为德阳宏源机电工程有限责任公司厂区；南面距厂界 80 米处有 6 户农户；西面邻贺兰山路，公路的对面为东汽爱心家园板房区；北面紧邻恒达驾校。项目周边，外环境无污染重点企业，无环境制约因素。外环境关系图见附图 3。

经以上分析，项目选址合理。

### 5、项目总平面布置合理性分析

从总平面布置图可以看出，厂区外形呈矩形，办公楼位于上风向，生产车间位于下风向，总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅，项目因地制宜，充分利用地形，布置紧凑；开发区道路与厂区主干道相通，厂房周围，均有道路与厂区主干道相通，交通方便。

全公司分为三个功能区：厂前区、生产区、生产辅助区。

(1) 厂前区位于厂区东部沿长白山路布置，包括办公楼、食堂、宿舍等，主出入口开设并正对在长白山路上，厂前建筑、绿化有机结合，充分展示了企业形象。

(2) 生产区 1、2、3、4#车间。氧气配套设施安放在车间内，设计安装上充分考虑了防火、防爆、使用方便等相关因素。使用上也严格按照国家安全生产监督管理局司与氧气瓶安全技术操作规程等相关规定，与明火点保持 10 米以上的距离。

(3) 生产辅助区位于厂区东南角，包括化粪池、污水处理站等。

(4) 厂区设三个出入口，其中直通车间的大门为主出入口，并在办公楼和宿舍楼处各设一个次出入口。

(5) 主出入口正对车间大门，方便材料及成品进出厂。

主要噪声设备距厂界超过 30m，有利于减少设备噪声对周围环境的影响。充分体现了各区域建筑功能明确、工程平面布局合理、可行。平面布置图见附图 2。

### 6、项目建设概况

项目名称：新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目

建设地点：德阳市旌阳区工业发展集中区长白山路

建设性质：新建

#### (1) 项目建设内容

本项目属于新建项目，项目位于德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路。主体工

程为新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间共计 20160 m<sup>2</sup>以及相关配套设施。购置并安装机械加工设备 14 台（套）等。

(2) 工程项目组成

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

项目组成	主要建设内容				
	环评预计		实际建成		
主体工程	厂房建设	新建建筑面积为 20160 m <sup>2</sup> 的矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间，主厂房跨度为 4 个 30 米，总厂为 168 米的钢筋混凝土排架结构厂房	1#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设机加工区，主要工序为机加工	厂房建设	1#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设机加工区，主要工序为机加工
			2#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设有热处理区、喷丸区，主要工序为热处理，外观处理等		2#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设有热处理区、喷丸区，主要工序为热处理，外观处理等
			3#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设有焊接区、探伤区、喷沙区。主要工序包括焊接制作、无损检测、外观处理等		3#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设有焊接区、探伤区、喷沙区。主要工序包括焊接制作、无损检测、外观处理等
			4#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设有刷漆区，主要工序为设备部件的刷底漆、外观处理等		4#车间（5040 m <sup>2</sup> ），设有刷漆区，主要工序为设备部件的刷底漆、外观处理等
公用工程	供电	供电系统完好，由德阳市供电局供给	供电	供电系统完好，由德阳市供电局供给	
	供水	地下水	供水	地下水	
环保工程	化粪池 1 座	80 m <sup>3</sup>	化粪池 1 座	60 m <sup>3</sup>	
	隔油池 1 座	3 m <sup>3</sup>	隔油池 1 座	3 m <sup>3</sup>	
	二级生化处理设施 1 座	30 m <sup>3</sup>	/	/	
办公及生活设施	办公楼、宿舍楼、门卫室、食堂等	854 m <sup>2</sup>	办公室、临时宿舍楼 2 间、门卫室、食堂等	200 m <sup>2</sup>	

项目变化情况：厂区外西南方向建有一生活厕所，面积 20m<sup>3</sup>，所产生的生活废水收集后用于其菜园浇灌。

(3) 生产规模及产品方案

表 2 生产规模及产品方案

序号	环评预计	实际建成
1	年生产冶金、矿山、石油设备 12 套，重型容器 6 套，重型焊接机 1500 吨。	年生产冶金、矿山、石油设备 12 套，重型容器 6 套，重型焊接机 1500 吨。

(4) 项目主要原辅材料及燃料

表 3 项目主要原辅材料一览表

	名称		数量		来源	主要化学成份	运输方式	最大储存量	储存方式
	环评预计	实际建成	环评预计	实际建成					
主 (辅) 材 料	Q235B 钢板	Q235B 钢板	3000t	2000t	外购		汽车	3t	原材料库房
	铸、锻件	铸、锻件	2000t	500t				2t	库房
	机油	机油	1t	0.1t				0.15t	危化库
	棉纱	棉纱	0.3t	0.1t				/	
	焊丝	焊丝	3t	3t				/	
	乳化液	乳化液	0.5t	0.08t				/	危化库
	油漆(铁红酚醛防锈漆)	油漆(铁红酚醛防锈漆)	1t	0.02t	用户提供	长油度松香改性酚醛树脂油漆、松香甘油酯、干性植物油	/	危化库	
	稀释剂	/	0.1t	/					非甲烷总烃
能源	气	氧气	氧气	100 瓶	100 瓶	外购	供应商专车瓶装运输	/	每日配送
		天然气	天然气	120 万方	120 万方	天然气公司	/	/	/
		CO <sub>2</sub> 气体	CO <sub>2</sub> 气体	2400 瓶	2400 瓶	外购	供应商专车瓶装运输		
	电	电	电	100000 度	100000 度	城市供电网	/	/	/
水	水	水	12000t	200t	地下水	/	/	/	

(5) 主要设备

表 4 工程主要设备

序号	设备名称		型号/规格	数量		产地	备注
	环评预计	实际建成		环评预计	实际建成		
1	龙门铣	龙门铣	22m×5m	1台	1台	德国	
2	镗床	镗床	T320	1台	1台	斯柯达	
3	镗床	镗床	T200	1台	1台	斯柯达	新购
4	镗床	镗床	T160	1台	1台		新购
5	镗床	/	T130	1台	/		新购
6	磨床	/	2m×4m	1台	/		
7	立车	/	5m	1台	/		新购
8	行车	行车	150吨	2台	2台	大连起重机厂	新购
9	行车	行车	100吨	1台	1台	大连起重机厂	新购
10	行车	行车	75吨及以下	7台	7台	大连起重机厂	新购
11	热处理退火炉	热处理退火炉（未用）	3m×6m×12m	1套	1套	自制	
12	喷丸设备	喷丸设备（未用）	8m×13m×6m	1套	1套	自制	
13	焊机	焊机	Co <sub>2</sub> /MAG SKR-500	10台	10台	成都	
14	空压机	空压机		1台	1台		

(6)、工作制度及劳动定员

工作制度：生产实行单班制，每班 8 小时，年生产 300 天，晚上不生产。

表 5 劳动定员一览表

劳动定员	数量	
	环评预计	实际建成
	300人	80人

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

该项目完成后主要进行冶金、矿山、石油设备，重型容器，重型焊接件的生产。其中涉及到的生产工艺说明：

热处理：本项目的热处理主要针对焊接后的管件和焊缝，采用退火炉进行。具体流程是工件低温进炉，然后以 100℃/h 的加热速度加热到 600℃（900℃）左右。保温 2-4 小时，然后冷却至 300℃ 以下出炉，最后进行空气冷却。该处理的目的是消除由于塑性形变加工、焊接等造成的工件内部残余应力。退火炉使用天然气。

1、冶金设备的生产工艺是将采购合格的材料在用户处进行切割下料，根据用户要求进行粗加工、焊接等工序，经检测后，出厂发运，具体工艺流程如下：

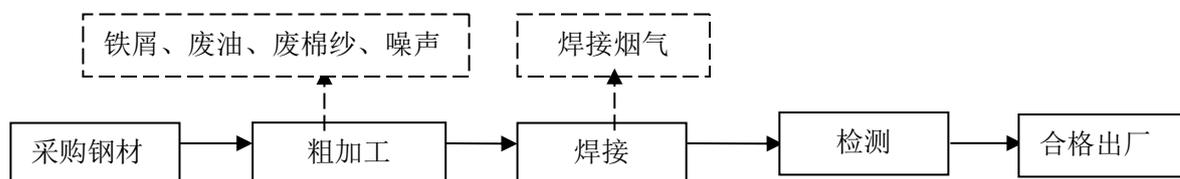


图 2-1 冶金设备生产工艺及产污位置图

2、矿山设备的生产工艺是将采购合格的材料在用户处进行切割下料，根据用户要求进行预处理、组装、焊接、刷漆、非漆面机加工、装配等工序，最后产品出厂发运。具体工艺流程如下：

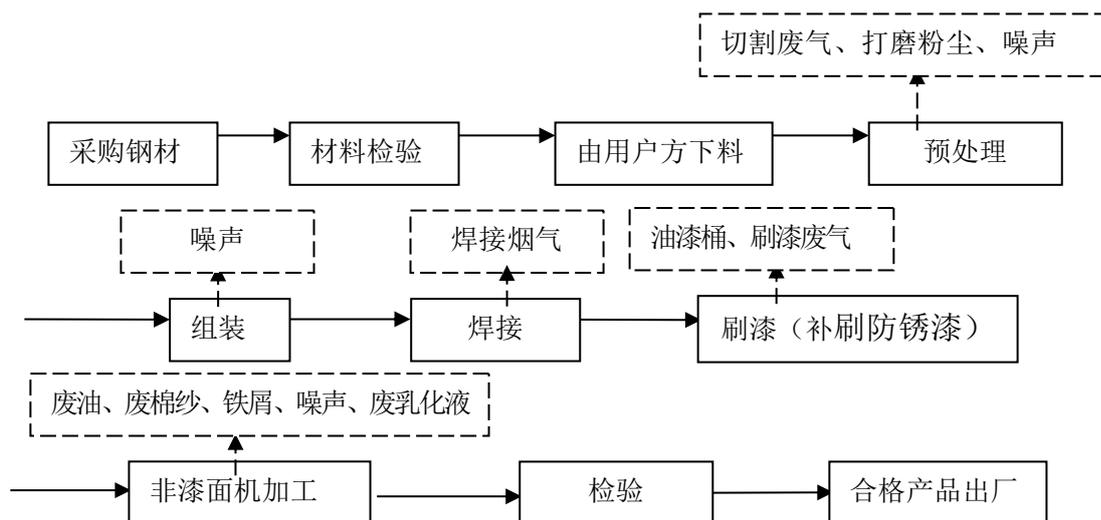


图 2-2 矿山设备生产工艺及产污位置图

2、石油设备的生产工艺是将采购的锻件进行机械加工、焊接、热处理、精加工等工序，

最后产品出厂发运；具体工艺流程如下：

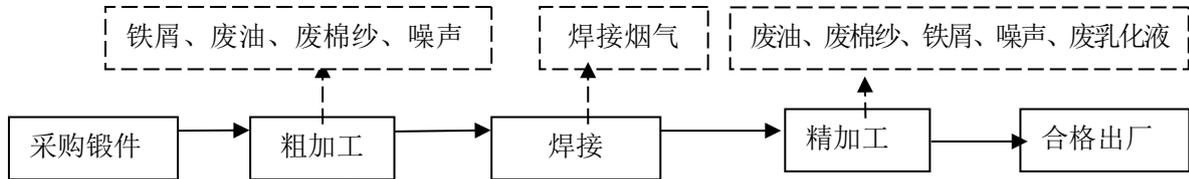


图 2-3 石油设备生产工艺及产污位置图

4、重型容器的生产工艺是用户方提供的材料经机械加工、焊接、检验合格后出厂发运；具体工艺流程如下：

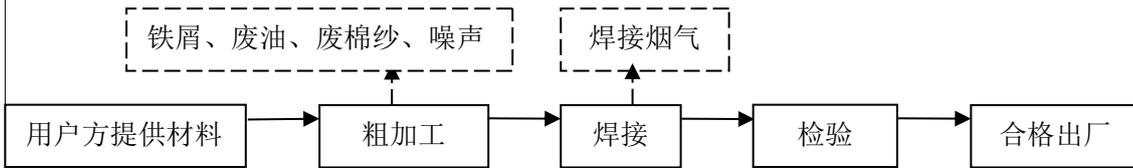


图 2-4 重型容器生产工艺及产污位置图

5、重型焊接件的生产工艺是将采购检验合格的材料在用户处进行切割下料，根据用户要求进行组装、焊接、热处理、喷丸喷砂、刷漆、非漆面加工等工序，经检验合格后，出厂发运；具体工艺流程如下：

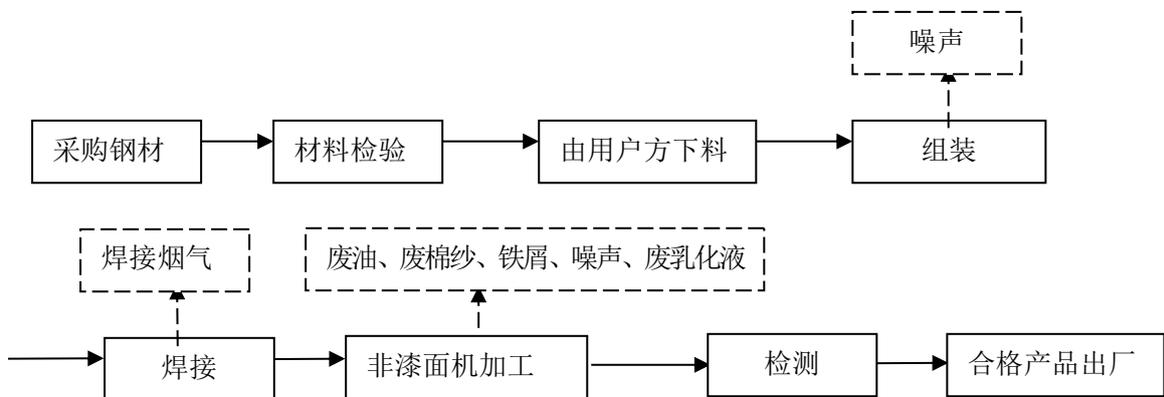


图 2-5 重型焊接件生产工艺及产污位置图

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

### 主要污染源、污染物处理和排放流程

#### 1、废气污染物的排放及治理

生产过程中的废气主要来源于焊接烟气、打磨粉尘、切割废气、油漆废气和食堂油烟。

##### (1)、焊接烟气

根据建设单位提供资料，估算焊丝使用量为 3t/a。根据有关资料推荐的经验排放系数，每公斤焊丝产生烟尘 5.233g，则本项目的焊接烟尘产生量为 0.016t/a。

本项目工件的焊接采用 CO<sub>2</sub> 气体保护焊。本工程使用的焊条、焊丝为碳钢焊条、焊丝。项目环评针对焊接烟气采取采取车间内通过排风扇进行强制性通风和厂房顶部设置气窗进行通风换气，现场验收专家组要求安装 4 台移动式焊烟净化器，现已安装，可将焊烟降到最低，可达标排放，不会对大气环境造成影响。

##### (2)、切割废气

本项目切割采用天然气做燃料的火焰切割。该切割方式较之乙炔切割具有更加明显的环保优势。天然气主要组分为甲烷，还含有少量乙烷、丙烷、丁烷及戊烷以上的烃类，同氧气共同燃烧的火焰温度高，燃烧较为充分，产生的烟尘量也较少。本项目的气割属间断、分散排放，少量的烟尘通过车间的抽排风系统处理后，达标排放，对环境空气影响较小。

##### (3)、打磨粉尘

产品粗加工打磨工序中建设方采用的是砂轮片手工打磨方式，生产在车间内进行，产生少量的金属粉尘，为无组织排放，粉尘散落在工件附近，及时收集，并采取车间的抽排风系统通风处理后，达标排放，对环境空气影响较小。

##### (4)、刷漆产生的有机废气

油漆废气对环境会产生较大的污染，对工作人员的身体危害性较大，表现出毒性、刺激性，能引起机体免疫水平失调，影响中枢神经系统功能，出现头晕、头痛、嗜睡、无力、胸闷等症状，还可能影响消化系统，出现食欲不振、恶心等，严重时可能损伤肝脏和造血系统，甚至引起死亡。

本项目的油漆工序分为刷漆和晾干。项目刷漆频率小、时间短，一般为一个月进行 1 次刷漆操作。刷漆后的工件在车间刷漆晾干后，外运。

本项目年用漆量 0.02 吨，项目刷漆频率小、时间短且只刷防锈漆。因此项目采用全室通风措施，通过排风扇进行强制性通风和厂房顶部设置气窗进行通风换气，该废气经车间内

排风机强制通风换气排放，所产生的废气经车间排风机处理后可达标排放，不会对环境产生明显的影响。同时企业只能进行设备刷底漆的工序，并且使用的油漆须是不含三苯或低苯含量的绿色油漆和溶剂。油漆工作人员必须配戴防护面具，穿防护服，戴手套。

#### (5)、食堂油烟

本项目建有职工食堂，平均就餐人员为 80 人。使用天然气作为燃气，食堂烹饪过程中会产生饮食油烟。据类比调查，厨房每天用油 3 kg，烹饪过程中分解、挥发按 6%计算，则厨房油烟排放量为 180g/d。若运行时间 6 h/d，1 台通风机风量为 8000 m<sup>3</sup>/h，则油烟排放浓度为 3.8mg/m<sup>3</sup>。

项目已采用目前市场上经环保部门认可的油烟净化处理设施，对油烟进行净化处理，油烟的净化率可达 75%以上，治理后油烟的排放浓度为 0.9mg/m<sup>3</sup>，通过排气筒排入大气。可见处理后油烟排放的浓度能达到《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)中型规模标准(2.0 mg/m<sup>3</sup>)。

### 2、废水污染物排放及治理

项目营运期排放的废水为生活废水。

本项目在厂区内设办公、食堂等设施，生活废水主要包括食堂废水和办公生活污水，项目不对场地进行清洗，不含场地清洗废水。本项目建成后，公司员工共 80 人，生活用水最大为 8.8m<sup>3</sup>/d，排水系数为 0.8，污水产生量为 7.04m<sup>3</sup>/d；目前德阳市旌阳区工业集中发展区内产生的生活污水通过工业区污水管网最终排入石亭江，石亭江为Ⅲ类水体。

为了保护受纳水体石亭江的水质，根据旌阳区环保局对本项目下达的执行标准，项目产生的废水必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)一级标准排放。由于德阳市旌阳区工业集中发展区污水已接入天元城市污水处理厂，所以本项目废水通过处理后能达标排放。

项目原材料放在厂房内，禁止露天堆场，室外原料堆场设置防雨篷，避免雨水冲刷材料产生含铁锈污水对地表水产生影响。车间清洁采用扫帚、拖布进行，不用水冲洗地面。

本项目厂区外西南方向新建有一生活厕所，面积 20m<sup>2</sup>，所产生的生活废水收集后用于其菜园浇灌。

### 3、噪声污染及治理

项目产生的噪声主要来源于设备制造时的切割、打磨、加工等工段设备运行时产生的噪声及食堂风机产生噪声，本项目采取的主要噪声控制措施是采取阻尼、隔振、吸声、隔音、消声器、个人防护和建筑布局，达到控制噪声的目的。

具体噪声控制措施分析如下：

a、合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；并布置在平面的中央，利用距离进行噪声衰减；

b、选用低噪声设备：充分选用先进的低噪声设备，从声源上降低设备本身噪声；

c、对车床等高噪声设备设置减震基础；设备与管道之间的连接采用柔性连接，以减小噪声和振动的传递。

d、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

通过采取上述措施后，声源噪声可降低 20-30 dB(A)，可避免噪声对周围环境的影响，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中 II 类标准限值的要求。

#### 4、固体废弃物排放及治理

项目产生的固废主要包括一般固体废物和危险废物

一般固体废物：

项目一般固体废物主要是产生过程中产生的废铁屑，生活垃圾、食堂残渣。

一般固体废物的处理措施如下：

(1) 废铁屑产生量约为 15t/a，全部外售；

(2) 生活垃圾产生量约为 12t/a，由环卫部门统一清运；

(3) 食堂残渣产生量约为 2t/a，全部外售做饲料。

危险废物：

项目危险废物主要是生产过程中产生的废乳化液、废机油、废油棉纱、废油漆桶。

##### ①废油、废油棉纱、废乳化液

项目在机械加工中机加工乳化液使用量约 0.08t/a，需要机油 0.1t/a，在工件加工过程中将消耗 90%，废乳化液的产生量为每年 0.008t、废机油的产生量为每年 0.01t。废油棉纱产生量为 0.01 t/a。

机械加工产生的废机油、废油棉纱属于《国家危险废物名录》中 HW08 矿物油类、废乳化液属于《国家危险废物名录》中 HW09 废乳化液类所列品种，为重点监控对象，不允许随意倾倒和填埋。废油棉纱、废机油等废弃物，项目已使用专用收集桶（容器）收集暂

存，并加贴标签、表明种类、数量、存放日期等，必须按照国家危险废弃物管理的规定，严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有危险废物处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。

德阳宏源机电工程有限责任公司拥有一台乳化液专用处理设备，处理量为 3t/h，本项目产生废乳化液量为 0.008t/a，该设备完全有能力处理本项目产后的废乳化液。环评要求本项目产生的废乳化液必须及时处理，并做好相关处理记录。

评价要求业主必须与有危险废物处置资质的单位签订危废处置合同，现已签订。

## ②废油漆桶

在刷漆过程中将产生废油漆桶。根据项目油漆使用量为 0.02 t/a，本项目废油漆桶 0.0002t/a，属于《国家危险废物名录》中（HW12）染料、涂料废物类，为重点监控对象，必须按照国家危险废弃物管理的规定，交由有危废处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。

为了防止本项目各类固废造成二次污染，项目已采取相应的固废集中堆放、厂内暂存、及时清运的处理措施。项目在生产过程中使用机油等工序时附近车间地面应采取防渗漏措施，以防洒、滴造成对地下土壤的污染。各种固废处置前存放在厂内临地堆放场，堆放场地面应进行防渗漏处理，无裂痕；临时堆存的危险废物均放入不锈钢密封筒内，并加贴标签，表明种类、数量及存放日期等。总之，确保妥善处置，不对环境卫生造成明显影响。

## 5、辐射污染源排放

建设方在 3#车间南端拟建 2 个射线探伤室。在探伤过程中过程中设备会产生一定的放射源，会对职工身体及环境造成一定的影响，因此建设方所建探伤室应在建设过程中按照《中华人民共和国放射性污染防治法》和《放射源管理办法》的规定到省级环境保护主管部门申请并开展放射环境影响专项评价。探伤室产生的辐射污染源和产生的相关污染物应由建设方委托有资质的环境评价单位进行单独评价。

## 6、污染源及处理设施

表 6 污染源及处理设施表

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	产生情况(单位)		处理方式	
			环评预计	实际建成	环评预计	实际建成
大 气	营	焊接烟尘	少量	少量	经车间强制通风换气和排风机处理后可达标排放，不会	经车间强制通风换气和排风机处理后可达标排放，不会对

污 染 物	运 期				对环境产生明显的影响。	环境产生明显的影响。
		切割废气	少量	少量	排放量少，及时收集，车间内通风换气，达标排放	排放量少，及时收集，车间内通风换气，达标排放
		打磨粉尘	少量	少量	排放量少，及时收集，车间内通风换气，达标排放	排放量少，及时收集，车间内通风换气，达标排放
		刷漆废气	非甲烷总烃： 0.329t/a 二甲苯： 0.0138t/a 甲苯： 0.0092t/a	非甲烷总烃： 0.007t/a 二甲苯： 0.0003t/a 甲苯： 0.0002t/a	项目采用全室通风措施，通过排风扇进行强制性通风和厂房顶部设置气窗进行通风换气，该废气经车间内排风机强制通风换气排放，所产生的废气经车间排风机处理后达标排放	项目采用全室通风措施，通过排风扇进行强制性通风和厂房顶部设置气窗进行通风换气，该废气经车间内排风机强制通风换气排放，所产生的废气经车间排风机处理后可达标排放
		热处理炉烟气	NO <sub>2</sub> : 2.03t/a 烟尘：0.33t/a	该工序未使用，无污染物产生	通过 20 米高排气筒排放，不会对环境产生明显的影响。	该工序未使用，无治理措施
		喷丸、喷砂产生的粉尘	0.3 t/a	该工序未使用，无污染物产生	布袋除尘器处理后经 15 米高排气筒排放	该工序未使用，无治理措施
		食堂油烟	1.8 mg/ m <sup>3</sup>	0.9 mg/ m <sup>3</sup>	安装净化效率不低于 75%的油烟净化装置	安装净化效率不低于 75%的油烟净化装置
		水 污 染 物	营 运 期	生活污水	水量： 26.4m <sup>3</sup> /d	水量： 8.8m <sup>3</sup> /d
固 体 废 物	营 运 期	废铁（屑）	30 t/a	15 t/a	全部外售	全部外售
		食堂残渣	7.8t/a	2t/a	外售作饲料	外售作饲料
		生活垃圾	45t/a	12t/a	当地环卫部门统一清运处理	当地环卫部门统一清运处理
		生活污水污泥	2.5t/a	0.7t/a		
	营 运 期	废棉纱	0.3t/a	0.01t/a	交由有危废处	交由什邡开源

危险废物		废机油	0.1t/a	0.01t/a	置资质的单位进行处理，废乳化液由乳化液处理设备处理。	环保科技有限公司进行处理，废乳化液由乳化液处理设备处理。
		废油漆桶	0.01t/a	0.0002t/a		
		废乳化液	0.05t/a	0.008t/a		
噪声	营运期	厂界噪声	昼间<60dB (A); 夜间<50dB (A)			
其他	厂区绿化率 8.89%，绿化面积 5000m <sup>2</sup>					
	必须设置环保机构，配备人员，监督管理污水、污物处理，必须配置必要的办公、人力及财务资源。					

## 7、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表

单位：万元

项 目	环评预计		实际建成	
	环保措施	投资估算 (万元)	环保措施	投资估算 (万元)
废气治理	食堂油烟+一套油烟净化处理器	0.6	食堂油烟+一套油烟净化处理器	0.6
	喷砂、喷丸粉尘+一套布袋除尘装置	16	该工序未使用，无治理措施	/
废水治理	处理含油废水+3 m <sup>3</sup> 隔油池	1.0	处理含油废水+3 m <sup>3</sup> 隔油池	1.0
	30m <sup>3</sup> 二级生化处理设施	17	化粪池处理后排入工业园区管网到天元城市污水处理厂处理后达标排入石亭江	7
噪声治理	隔声措施：基础减震、设独立房间等	6	隔声措施：基础减震、设独立房间等	6
固废处置	废油、废油棉纱、废油漆桶送有资质单位处理	0.6	废油、废油棉纱、废油漆桶送什邡开源环保科技有限公司处理	0.6
	临时堆场、危废收集容器、铁屑收集容器	1.0	临时堆场、危废收集容器、铁屑收集容器	1.0
环境管理与监测	危废堆放点标志牌等	0.2	危废堆放点标志牌等	0.2
	环境监测	1	环境监测	1
厂区绿化	植树、种草等绿化与景观建设	2	植树、种草等绿化与景观建设	2
合 计		45.4		35.4

## 8、环境风险分析

本项目为机械加工生产项目，在生产过程中需要使用天然气、氧气，刷漆工序需要使用油漆。本项目所使用的油漆、稀释剂用量较少，为用户随设备配套品，不在厂内贮存；本项目所用氧气每日用量为 8 瓶，为日配送制，不在厂内贮存。油漆库房设置在专门的独立的房间内，油漆最大储存量为 100kg。并配备相应的灭火装置（干粉灭火器）。本项目所使用的氧气用量较少，均为配送制。气体库房设置在专门的独立的房间内。

项目使用的天然气属于《建设项目环境风险评价技术导则》附录 A.1 中的易燃物质，天然气年用量约为 1200000 方。本项目不在厂区内存放天然气，项目职工食堂、相关生产车间用气气源由市政天然气供气管网集中供给。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》有关规定，本项目使用的铁红酚醛防锈漆不属于其附录 AI 有毒物质判定标准序号 1、2、3 类物质，不属于该导则规定的剧毒物质和一般毒物，不属于爆炸性物质。本公司需要的油漆实行配送制，直接由油漆厂送入，用多少，购多少，厂内最大储存量为 100 公斤，设有专门的油漆储存间，并由专门的库管员进行管理。因此，发生大面积燃烧、泄露事故的可能性较小。

但是在运输、储存、使用和管理过程中具有一定的环境风险，需要按照《危险化学品安全管理条例》中的相关要求，完善其管理制度，防止出现泄露污染事故。

### 一、风险防范源项

项结合本项目特点，本项目风险事故对环境的影响包括主要以下几个方面：

①爆炸：爆炸事故是企业风险事故中对环境危害最严重的事故之一，因爆炸产生的破碎设备四处飞溅，爆炸产生的冲击波会破坏周围的建筑，爆炸的化工原料和产品进入大气环境和水环境，均可对周围环境产生严重危害。爆炸事故还会造成人员伤亡。

②火灾：易燃的化学品造成的火灾，产生大量的烟尘或其他化学物质，对周围大气环境及水环境产生影响。

③泄漏：本项目天然气、氧气发生泄漏，将对周围大气环境产生影响。项目职工食堂、相关生产车间用气气源由市政天然气供气管网集中供给；氧气通过管道集中供给，因此发生泄漏的可能性较小。但是发生泄漏的可能性较小，不等于不发生，因此要严加把关，避免可能发生的安全事故。以下重点对工业用氧进行说明。

#### A、工业用氧

氧气是无色、无味、无臭的气体，它本身不能燃烧，但它是一种活泼的助燃气体。氧气

一旦遇到可燃物和点火源，即可燃烧，甚至发生火灾爆炸事故。

## B、油漆

油漆，属《危规》3.2类或3.3类易燃液体，有毒。其特性为：

(1)、高度易燃性：其原因是易燃液体几乎全部是有机化合物，分子组成中主要含有碳原子和氢原子，易和氧反应而燃烧。且闪点低、燃点也低，因此极易着火而燃烧。

(2)、易燃液体挥发性大，当盛放液体的容器有某种破损或不密封时，挥发出来的易燃蒸汽扩散到存放或运载该物品的库房或车厢的整个空间，与空气混合，当浓度达到一定范围，即达到爆炸极限时，遇明火或火花即能引起爆炸。

(3)、高度流动扩散性，易燃液体的分子，粘度一般都很小，不仅本身极易流动，还因渗透、浸润及毛细现象等作用，即使容器只有极细微裂纹，易燃液体也会渗出容器壁外，扩大其表面积，并不断地挥发，使空气中的易燃液体蒸汽浓度增高，从而增加了燃烧爆炸的危险性。

(4)、受热膨胀性，易燃液体的膨胀系数比较大，受热后体积容易膨胀，同时其蒸汽压亦随之升高，从而使密封容器中内部压力增大，造成“鼓桶”，甚至爆炸，在容器内应留有5%以上空隙，不可灌满。

(5)、毒性，易燃液体及其蒸气均有不同程度的毒性，不但吸入其蒸气会中毒，有的经皮肤吸收也会造成中毒事故。

辨识事故类型：火灾爆炸、中毒、容器爆裂。

## 二、风险防范措施

本项目中涉及火灾、爆炸、泄漏的危害物质包括油漆、氧气、天然气，均需存储于通风良好远离火源无直晒的位置。由于这些物质存储于桶内或者管道内，不直接与大气接触，从化工项目事故发生的概率来分析，随着防灾技术水平的提高，影响很大的灾害性的事故发生频率有所降低，发生风险事故的概率很小。本项目可燃有爆炸危险物质采取如下风险控制措施：

①根据化学品的性质，对房间分别考虑防火、防爆的要求。所有的化学品容器，使用点都设有局部排风以保证室内处于良好的工作环境。

②为了防止偶然火灾事故造成重大人身伤亡和设备损失，设计有完整、高效的消防报警系统，整个系统包括感烟系统、应急疏散系统、室内外消防装置系统、排烟系统和应急照明及疏散指示系统。

特别是氧气瓶的贮罐、油漆在运输、保管和存放、使用中严格执行相关安全技术规程，采取防范措施，以预防事故的发生。加强员工的安全教育，提高风险防范意识。

#### A、氧气瓶

##### 1、运输

(1)、氧气瓶在运输时只能立放，不能躺放，为了防止翻倒，须用其他物品或皮带固定，为了缓和冲击，使用海绵或其它软垫垫底。

(2)、氧气瓶运输时，要用运输罐（YDS-XB），禁止用储存罐做运输罐用。

##### 2、氧气瓶保管与存放（项目用氧气为每日配送，厂内不储存）

(1) 库房周围不得放易燃物品。

(2) 库内温度不得超过 30℃，距离热源明火在 10 米以外。

(3) 氧气瓶减压阀，压力计、接头与导管等，要涂标记。

##### 3、氧气瓶使用规定

(1) 安装减压阀前，先将瓶阀微开一二秒钟，并检验氧气质量，合乎要求方可使用。

(2) 瓶中气体不准用净，应留 0.1Mpa。

(3) 检查瓶阀时，只准用肥皂水检验。

(4) 气瓶不准改用充装其它气体使用。

#### B、油漆

包装方法：(III) 类，铁听。

储运条件：储存于阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源，防止阳光直射，与氧化剂隔离储存。搬运时轻装轻卸，防止渗漏。

通过采取上述一系列安全和预防措施，可以有效地控制或缓解各类危险物质使用的环境风险。

### 三. 环境风险应急预案

①当氧气、天然气发生泄漏时应迅速撤离泄漏污染区人员至上风处或侧风向，并进行隔离，严格限制出入。立即切断火源，避免与可燃物或易燃物接触。在确保安全情况下切断泄漏源，同时用水保持储罐冷却，以防受热爆炸，合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验合格后方可使用。灭火剂可选用二氧化碳和干粉等。

②当油漆等溶剂类危险化学品发生火灾或爆炸时，应立即组织人员在确保安全情况下灭火，佩戴自吸过滤式防毒面具和穿防静电工作服，配戴灭火专用设备及器材使用二氧化碳灭火剂或其他惰性材料（如砂子等）进行灭火，禁止用水进行灭火。火灾或爆炸现场得到控制

后在确保安全的情况下，立即将尚未着火或爆炸的油漆等溶剂转移至安全区域。待火灾或爆炸彻底排除或安全隐患彻底消除后，应立即清理现场，残留的灭火剂或使用过的惰性吸附和灭火材料集中收集后，作为危险废物送专门危险废物处理场所处置，禁止乱堆、乱放、乱倒。

#### 油漆事故应急措施

消防方法：用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土灭火、用雾状水使火场中容器冷却。

泄漏处理：首先切断一切火源，戴好防毒面具与手套。用砂土吸收，倒至空旷地方掩埋。被污染的地面用油漆刀刮清。

急救：应使吸入蒸气的患者脱离污染区。安置休息并保暖，眼睛受刺激用水冲洗，对溅入眼内的严重患者送医院诊治。皮肤接触用溶剂擦洗，再用肥皂彻底洗涤。误服立即漱口，送医院救治。

#### 四、公司应进一步细化风险防范措施，采取措施如下：

(1) 加强氧气（瓶装）的安全管理，按照《危险化学品安全管理条例》制定预防措施。主要负责人必须保证本单位危险化学品的安全管理符合有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要求，避免意外事故发生。

(2) 生产场所禁止烟火。

(3) 加强员工安全卫生意识和教育，使用个人防护用具，严格遵守安全操作规程。

(4) 配备足够的灭火器材。

(5) 尽可能降低贮存区贮量、生产场所的贮量，按生产需求购买。

(6) 工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋、穿化纤衣服等进入易燃区，健全安全管理制度，建立健全安全教育，培训和检查制度，防火制度，针对火灾事故制定应急救援预案。

(7) 成立事故应急救援组织机构，配备有专职安全管理人员。对工作人员进行劳动安全卫生及消防知识的教育和宣传，按规定发放个体劳动保护用品。

(8) 制定快速有效的事故应急救援预案，确保各种通讯工具处于良好状态；对工人进行自救和互助知识的宣传教育。

(9) 工作人员对项目设备、消防器材应经常检查，定期检修。设置专职技术安全员，统管全厂消防技术安全工作，定期检查考核职工的安全生产意识。

(10) 厂内按国家有关规范进行防雷、防静电接地等设计。

#### 五、环境风险结论

评价认为，业主在生产运行中，只要认真落实本评价中提出的各项对策措施和建议，加强安全生产管理等环节的工作，能满足安全生产的要求。在采取上述风险防范措施和应急处理措施后，可将风险事故影响降低到可接受水平。

表四 环评主要结论建议及环评批复

**环评主要结论建议及环评批复**

**一、评价结论**

通过对德阳宏源机电工程有限责任公司新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间所在区域环境质量现状的评价及对项目施工期和运营期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

**1、产业政策及规划符合性**

该项目不属于国家发改委 40 号令《产业结构调整指导目录（2005 年本）》中淘汰类和限制类，符合相关法律、法规规定，为允许类，因此，该项目符合国家产业政策。

该项目位于德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路，属于德阳市规划的工业开发区，属于工业用地。项目选址符合德阳市土地利用政策，符合当地规划，项目选址合理。

**2、清洁生产**

本项目为机械加工项目，采用了较先进的生产工艺及设备，并配备了相关的污染防治措施，使污染物得到了有效地控制，基本上实现了清洁生产。

**3、达标排放**

本项目实施后，生活污水经过处理后，能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后排入工业区污水管网，最终排入石亭江；机械设备采用隔音减振处理后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）II 类区要求；生产废气分类进行了有效的治理，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》GB 16297-96 二级标准要求。生产、生活固体废物分类处置，达标排放。

**4、污染治理措施的合理性和有效性**

**（1）施工期**

对项目厂区施工期提出扬尘、噪声防护、施工废水治理等相关措施，可有效地控制施工期环境污染，措施可行。

**（2）营运期**

设计上噪声防治措施最大限度地利用厂房隔声，同时突出优化总图布置。尽量避免噪声影响，措施可行。

项目产生的生活污水采用二级生化处理设施进行处理后达标外排的措施，不会对受纳水体产生影响。措施合理、可行。

生产过程中焊接烟气经厂房顶部设置气窗和排放扇进行通风处理后，可实现达标排

放。打磨粉尘使用排风扇进行强制性通风和屋顶的通风口进行通风换气，粉尘散落在工件附近，及时收集，不会对环境造成影响。喷丸、喷砂粉尘经布袋除尘器处理后经 15 米高排气筒排放，不会对环境造成影响。切割废气经车间内排风扇通风换气后不会对环境造成影响。热处理炉烟气经建设方修建的 20 米高排气筒排放，不会对环境造成影响。食堂油烟经油烟净化器处理后排放。措施合理、可行。

废乳化液、废机油、含油棉纱及废油漆桶按照国家危险废弃物管理的规定，交由有危险废弃物处置资质的单位进行处理，做好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。措施合理、可行。

项目产生的废铁屑外售；生活垃圾送环卫部门统一收集处置；食堂残渣作饲料；污泥可消毒后外运做农肥或由环卫处清运。措施合理、可行。

## 5、区域环境质量现状评价结论

地表水：项目所在区域的受纳水体，能满足 GB3838-2002 中 III 类标准。

大气环境：项目区域环境空气质量 PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>2</sub> 浓度均未出现超标现象，完全满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）二级标准。

声学环境：本项目所在地周围主要为企业和道路，无强噪声源，受交通噪声影响，项目所在地目前声环境质量一般。

## 6、项目环境影响评价结论

### 6.1 施工期的影响

施工期对环境的影响主要为扬尘、噪声和少量的废水。本项目施工期短，挖填方量小，施工过程只要严格按照建筑施工的有关规定，施工期对外环境的影响较小。

### 6.2 营运期的影响

地表水：采用二级生化处理设施进行处理后达标外排的措施，本项目产生的废水不会对受纳水体产生影响。

大气环境：项目投入使用后，废气得到有效处理达标排放，不会对区域内环境空气质量造成影响。

固体废弃物：废铁屑、废乳化液、废机油、废油棉纱、废油漆桶、生活垃圾、食堂残渣、污泥等固体废弃物，全部妥善处置，不会对环境产生明显影响。

声学环境：本项目营运后的主要噪声源是各种机械加工设备噪声，充分利用距离进行声级衰减，加强绿化，设备采取减震、隔声等措施，合理布置噪声源，并对强噪声源采取

隔声和设备减震,使用专门的减震橡胶垫等减震措施。使项目厂界噪声控制在标准限值内,不会产生噪声扰民影响。

## 7、总量控制

项目涉及的总量控制污染物为 COD<sub>Cr</sub>, NH<sub>3</sub>-N, 本环评建议的总量控制指标如下:

COD<sub>Cr</sub>: 0.63t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.10t/a

评价结论:德阳宏源机电工程有限责任公司在德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间。项目采取报告表提出的环保治理措施,做到污染物达标排放,项目符合清洁生产、达标排放、总量控制的原则,项目建设符合国家产业政策及土地利用政策。因此,从环保角度讲,该项目在公司拟选厂址建设是可行的。本工程的建设符合国家产业政策以及德阳市总体规划要求,无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求,在认真落实环保资金及治污措施的前提下可以实现达标排放,所采用的环保措施技术经济可行,在完成以上各项措施的前提下本项目的建设从环境保护角度讲是可行的。

## 二、环保对策及建议

1、加强各类污染物处理设施的运行管理工作,对各处理设施认真保养和维护,定期检修,使其保持在最佳运行状态,发现问题及时解决。建立健全各种生产环保规章制度,提高全体员工的环境保护意识,与此同时,加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、本项目实施后应保证足够的环保资金,实施本评价建议的各项治污措施,切实做好建设项目的“三同时”工作,切实做到环保治理设施与生产同步进行。

3、做好污水处理设施、排水设施防渗处理,现场精心组织施工,防止对地下水、地表水及周边环境造成污染。

4、委托当地环境监测站定期对所排放的废水、噪声进行监测,及时发现解决各类环境问题。

5、合理布置绿化,增大绿化面积。

6、加强工业卫生管理。

7、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保修,建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案,保证处理设施正常运行,杜绝事故排放。

8、选用低噪声设备和生产工艺,满足工业企业卫生标准的要求

## 环评批复

一、同意旌阳区环保局预审意见。该项目经德阳市旌阳区发展和改革局川投资备【51060309051101】0129号文件备案，属于国家《产业结构调整指导目录（2005年本）》允许类，符合国家相关产业政策。项目选址在德阳市旌阳区工业集中发展区长白山路建设，属于工业用地，根据德阳市人民政府德府发【2007】4号文中确定旌阳区工业集中发展区的产业导向为：“机械加工产业、电线电缆产业、建设天然气深加工产业”，项目符合德阳市规划发展要求和园区准入条件。

项目总投资4600万元，建设内容及规模：新建矿山破碎机械制造生产线1、2、3、4<sup>#</sup>生产线车间，共计20160平方米以及相关配套设施。购置并安装机械加工设备14台（套）等。形成年产冶金、矿山、石油设备12套、重型容器6套、重型焊接机1500吨的生产能力。在落实报告中提出的各项环保措施后，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，因此，我局同意你公司按报告中所述建设项目的规模、地点，采用的生产工艺，环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。本项目涉及2个射线探伤室，应按照放射源管理的相关规定，另行办理相关环保手续。

### 二、项目建设应重点作好以下工作：

1、严格按报告中所述建设内容、规模及生产工艺进行项目建设，未经批准，不得擅自改变。

2、加强施工期环境管理，有效控制和减少施工噪声、施工扬尘对周围环境的影响，避免污染扰民；施工废水经沉淀后全部循环使用不外排。

3、废乳化液依托公司现有的乳化液专用设备处理达标后排放；食堂污水、清洗拖布产生的含油污水经隔油池后与办公生活污水一道进入化粪池预处理后，通过新建的二级生化处理设施处理达标后排放，待工业集中发展区污水处理厂建成投入运行，办公生活污水经化粪池预处理后，可直接排入城市污水管网，进入污水处理厂处置。

4、喷丸，喷砂工序产生的粉尘经布袋除尘器处理达标后通过15米排气筒排放；本项目不涉及喷砂，手工刷漆产生的废气，通过对有机废气进行有效处置后做到达标排放；打磨粉尘及时收集；切割、焊接的烟气经车间抽排风系统处理后，达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理达标后排放。

5、合理布局噪声源，优先选用低噪声设备，对高噪声设备落实可靠的降噪措施，机加设备安装时进行基础减震，风机利用墙体隔声并在进出风口设置橡胶避震，确保厂界噪

声达标不得扰民，杜绝环境污染纠纷事故。

6、工业废弃物分类收集、处理。废机油及含油废弃物、废油漆桶属危险废物，经集中收集后，送交有危险废物处理资质的单位处理并办理转移联单手续；废铁屑、废砂、外售处置；生活垃圾送环卫部门处理。

7、规范排污口，做到清污分流、雨污分流。

8、生产厂区地面做硬化防渗漏处理，避免废油及含油废物污染地下水；固废堆场采取防雨防渗漏措施。

9、落实环境管理职能机构，明确专职（或兼职）人员，建立健全环境管理制度，加强环境管理，做到文明施工，安全生产。

三、项目建设必须认真执行环保“三同时”制度，开工时向市环保局报告。项目竣工后，建设单位书面向市环保局提交试生产申请，经检查同意后方可进行试生产，试生产期间按规定程序向市环保局申请环境保护验收，验收合格后项目方可正式生产。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条的规定予以处罚’。

由旌阳区环保局负责日常环保监督管理。

## 表五 验收监测内容

### 验收监测内容

#### 一、监测内容

受德阳宏源机电工程有限责任公司委托，四川同佳检测有限责任公司于 2017 年 12 月 16-18 对“新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

##### 1、厂界噪声监测

###### (1) 监测布点

本次验收设噪声监测点 4 个，厂界噪声在距厂界外 1 米处，监测位置见附图。

###### (2) 监测指标：

本次厂界噪声项目为：各测点处的连续等效 A 声级。

###### (3) 监测周期及频率

监测 2 天。每天每个监测点昼间、夜间各监测 2 次。

##### 2、大气环境现状监测

(1) 监测布点、项目及频率：本次大气监测包括有组织废气监测和无组织废气监测。具体监测情况见下表。

表 8 有组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
食堂抽油烟机排风口	油烟	2 次/天，2 天

表 9 无组织废气采样点位、项目及频次

监测点位	监测项目	频次
上风向 1 个参照点，下风向设 3 个点监测点（下风向若有居民区，则在居民区设监测点）	颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	3 次/天，2 天

#### 二、监测工况及质控情况

##### (一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，食品厂生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

##### (二) 质量控制和质量保证

1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。

2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。

3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。

5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

6、废气为保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境空气质监测质量保证手册》的技术要求进行全程质量控制。

7、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 10 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准				
废水	标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准				标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准				
	污染物	标准值(mg/L)	备注		污染物	标准值 (mg/L)	备注		
	pH	6 ~ 9	无网量		pH	6 ~ 9	无网量		
	CODcr	500	/		CODcr	100	/		
	BOD <sub>5</sub>	300	/		BOD <sub>5</sub>	30	/		
	NH <sub>3</sub> -N	/	/		NH <sub>3</sub> -N	15	/		
	SS	400	/		SS	70	/		
	石油类	20	/		石油类	10	/		
	动植物油	100	/		动植物油	10	/		
废气	标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准及无组织排放监控浓度限值。				标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准及无组织排放监控浓度限值。				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )
			排气筒 (m)	二级			排气筒(m)	二级	
	颗粒物	120	15	3.5	1.0	120	15	3.5	1.0
	苯	12	15	0.50	0.40	12	15	0.50	0.40
	甲苯	40	15	3.1	2.4	40	15	3.1	2.4
	二甲苯	70	15	1.0	1.2	70	15	1.0	1.2
非甲烷总烃	120	15	10	4.0	120	15	10	4.0	

	标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值			标准：《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准限值			
	污染物	标准限值 mg/m <sup>3</sup>			污染物	标准限值 mg/m <sup>3</sup>	
	饮食业油烟	2.0			饮食业油烟	2.0	
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。			标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。			
	昼间	2类：60 dB(A)	4类：70 dB(A)	昼间	2类：60 dB(A)	4类：70 dB(A)	
	夜间	2类：50 dB(A)	4类：55 dB(A)	夜间	2类：50 dB(A)	4类：55 dB(A)	

### 三、监测结果

#### 1、噪声

四川同佳检测有限责任公司于2017年12月17-18日对项目厂界噪声进行监测，噪声监测结果见下表。

表 11 噪声监测结果表 单位：Leq dB (A)

点位	12月17日				12月18日			
	昼间		夜间		昼间		夜间	
1# 厂界北面	57.2	57.6	47.8	46.5	58.1	57.6	47.0	45.4
2# 厂界东面	56.5	56.4	46.6	45.7	56.8	55.8	46.3	47.7
3# 厂界南面	54.8	54.3	45.1	43.7	53.3	56.7	44.7	45.9
4# 厂界西面	56.9	56.8	46.7	47.2	57.0	55.1	46.6	48.1

监测结果表明，该项目1#-4#点昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。

#### 2、废气监测

四川同佳检测有限责任公司于2017年12月16日-17日项目的大气环境质量进行了监测，监测结果见下表。

表 12 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	日期	点位	监测结果		
			第一次	第二次	第三次
颗粒物	12月16日	上风向西北 1#	0.158	0.143	0.145
		下风向西南 2#	0.281	0.269	0.271
		下风向南 3#	0.211	0.197	0.198

	12月17日	下风向东南 4#	0.245	0.233	0.235
		上风向西北 1#	0.158	0.162	0.145
		下风向西南 2#	0.299	0.305	0.289
		下风向南 3#	0.265	0.251	0.253
		下风向东南 4#	0.228	0.216	0.218
非甲烷总烃	12月16日	上风向西北 1#	0.519	0.494	0.492
		下风向西南 2#	2.03	1.97	1.96
		下风向南 3#	1.75	1.84	1.81
		下风向东南 4#	2.06	2.07	2.12
	12月17日	上风向西北 1#	0.499	0.469	0.471
		下风向西南 2#	0.670	0.675	0.731
		下风向南 3#	0.585	0.592	0.591
		下风向东南 4#	0.906	0.879	0.887
苯	12月16日	上风向西北 1#	未检出	0.0256	未检出
		下风向西南 2#	0.0264	未检出	未检出
		下风向南 3#	0.0254	未检出	未检出
		下风向东南 4#	未检出	0.0249	0.0258
	12月17日	上风向西北 1#	未检出	未检出	未检出
		下风向西南 2#	未检出	未检出	未检出
		下风向南 3#	未检出	0.0262	未检出
		下风向东南 4#	未检出	未检出	未检出
甲苯	12月16日	上风向西北 1#	0.0284	0.0303	0.0308
		下风向西南 2#	0.0316	0.0313	0.0323
		下风向南 3#	0.0357	0.0372	0.0395
		下风向东南 4#	0.0345	0.0314	0.0319
	12月17日	上风向西北 1#	0.0299	0.0316	0.0307
		下风向西南 2#	0.0296	0.0334	0.0298
		下风向南 3#	0.0357	0.0323	0.0351
		下风向东南 4#	0.0306	0.0423	0.0303
12月16日	上风向西北 1#	未检出	未检出	未检出	
	下风向西南 2#	未检出	未检出	未检出	
	下风向南 3#	0.0952	0.0911	0.0922	
	下风向东南 4#	未检出	未检出	未检出	

二甲苯	12月17日	上风向西北 1#	0.0230	未检出	未检出
		下风向西南 2#	未检出	未检出	未检出
		下风向南 3#	0.0929	0.088	0.0878
		下风向东南 4#	未检出	未检出	未检出

监测结果表明，该项目颗粒物无组织排放最大浓度值 0.305mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值（颗粒物 1.0 mg/m<sup>3</sup>），非甲烷总烃无组织排放最大浓度值 2.12mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值（非甲烷总烃 4.0 mg/m<sup>3</sup>）苯无组织排放最大浓度值 0.264mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值（苯 0.40 mg/m<sup>3</sup>），甲苯无组织排放最大浓度值 0.0395mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值（甲苯 2.4 mg/m<sup>3</sup>），二甲苯无组织排放最大浓度值 0.0952mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值（二甲苯 1.2 mg/m<sup>3</sup>）。

表 13 饮食油烟监测结果表

单位：mg/m<sup>3</sup>

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果	
			第一次	第二次
食堂抽油烟机排风口	饮食业油烟	12月16日	0.413	0.378
		12月17日	0.419	0.372

监测结果表明，该项目油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)标准限值。（饮食业油烟 2.0 mg/m<sup>3</sup>）

## 表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

### 1、废水处理与排放

本项目在厂区内设办公、食堂等设施，生活废水主要包括食堂废水和办公生活污水，项目不对场地进行清洗，不含场地清洗废水。由于德阳市旌阳工业集中发展区污水已接入天元城市市污水处理厂，所以本项目废水通过处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）一级标准排放。

### 2、废气处理与排放

生产过程中的废气主要来源于焊接烟气、打磨粉尘、切割废气、油漆废气和食堂油烟。

#### (1)、焊接烟气

本项目工件的焊接采用 CO<sub>2</sub> 气体保护焊。本工程使用的焊条、焊丝为碳钢焊条、焊丝。现场验收专家组要求安装 4 台移动式焊烟净化器均已安装完成，可将焊烟降到最低，可达标排放，不会对大气环境造成影响。

#### (2)、切割废气

本项目切割采用天然气做燃料的火焰切割。该切割方式较之乙炔切割具有更加明显的环保优势。天然气主要组分为甲烷，还含有少量乙烷、丙烷、丁烷及戊烷以上的烃类，同氧气共同燃烧的火焰温度高，燃烧较为充分，产生的烟尘量也较少。本项目的气割属间断、分散排放，少量的烟尘通过车间的抽排风系统处理后，达标排放，对环境空气影响较小。

#### (3)、打磨粉尘

产品粗加工打磨工序中建设方采用的是砂轮片手工打磨方式，生产在车间内进行，产生少量的金属粉尘，为无组织排放，粉尘散落在工件附近，及时收集，并采取车间的抽排风系统通风处理后，达标排放，对环境空气影响较小。

#### (4)、刷漆产生的有机废气

油漆废气对环境会产生较大的污染，对工作人员的身体危害性较大，表现出毒性、刺激性，能引起机体免疫水平失调，影响中枢神经系统功能，出现头晕、头痛、嗜睡、无力、胸闷等症状，还可能影响消化系统，出现食欲不振、恶心等，严重时可损伤肝脏和造血系统，甚至引起死亡。

本项目的油漆工序分为刷漆和晾干。项目刷漆频率小、时间短，一般为一个月进行 1

次刷漆操作。刷漆后的工件在车间刷漆晾干后，外运。

本项目年用漆量 0.02 吨，项目刷漆频率小、时间短且只刷防锈漆。因此项目采用全室通风措施，通过排风扇进行强制性通风和厂房顶部设置气窗进行通风换气，该废气经车间内排风机强制通风换气排放，所产生的废气经车间排风机处理后可达标排放，不会对环境产生明显的影响。本项目只进行设备刷底漆的工序，并且使用的油漆须是不含三苯或低苯含量的绿色油漆和溶剂。油漆工作人员必须配戴防护面具，穿防护服，戴手套。

#### (5)、食堂油烟

企业采用目前市场上经环保部门认可的油烟净化处理设施，对油烟进行净化处理，油烟的净化率可达 75%以上，治理后油烟的排放浓度为  $0.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，通过排气筒排入大气。可见处理后油烟排放的浓度能达到《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)中型规模标准( $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。

### 3、噪声处理措施

项目产生的噪声主要来源于设备制造时的切割、打磨、加工等工段设备运行时产生的噪声及食堂风机产生噪声，本项目采取的主要噪声控制措施是采取阻尼、隔振、吸声、隔音、消声器、个人防护和建筑布局，达到控制噪声的目的。

具体噪声控制措施分析如下：

a、合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；并布置在平面的中央，利用距离进行噪声衰减；

b、选用低噪声设备：充分选用先进的低噪声设备，从声源上降低设备本身噪声；

c、对车床等高噪声设备设置减震基础；设备与管道之间的连接采用柔性连接，以减小噪声和振动的传递。

d、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

通过采取上述措施后，声源噪声可降低 20-30 dB(A)，可避免噪声对周围环境的影响，确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中 II 类标准限值的要求。

### 4、固体废物处理与排放

项目产生的固废主要包括一般固体废物和危险废物  
一般固体废物：

项目一般固体废物主要是产生过程中产生的废铁屑，生活垃圾、食堂残渣。

一般固体废物的处理措施如下：

- (1) 废铁屑产生量约为 15t/a，全部外售；
- (2) 生活垃圾产生量约为 12t/a，由环卫部门统一清运；
- (3) 食堂残渣产生量约为 2t/a，全部外售做饲料。

危险废物：

项目危险废物主要是生产过程中产生的废乳化液、废机油、废油棉纱、废油漆桶。

#### ①废油、废油棉纱、废乳化液

机械加工产生的废机油、废油棉纱属于《国家危险废物名录》中 HW08 矿物油类、废乳化液属于《国家危险废物名录》中 HW09 废乳化液类所列品种，为重点监控对象，不允许随意倾倒和填埋。废油棉纱、废机油等废弃物，应使用专用收集桶（容器）收集暂存，并加贴标签、表明种类、数量、存放日期等，必须按照国家危险废弃物管理的规定，严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，交由有危险废弃物处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。

德阳宏源机电工程有限责任公司拥有一台乳化液专用设备，处理量为 3t/h，本项目产生废乳化液量为 0.008t/a，该设备完全有能力处理本项目产后的废乳化液。环评要求本项目产生的废乳化液必须及时处理，并做好相关处理记录。

评价要求业主必须与有危险废弃物处置资质的单位签订危废处置合同，现已签订。

#### ②废油漆桶

在刷漆过程中将产生废油漆桶。根据项目油漆使用量为 0.02 t/a，本项目废油漆桶 0.0002t/a，属于《国家危险废物名录》中（HW12）染料、涂料废物类，为重点监控对象，必须按照国家危险废弃物管理的规定，交由有危废处置资质的单位进行处理，办理好有关转移手续，必须有废物处理的联单记录。

为了防止本项目各类固废造成二次污染，项目已采取相应的固废集中堆放、厂内暂存、及时清运的处理措施。项目在生产过程中使用机油等工序时附近车间地面应采取防渗漏措施，以防洒、滴造成对地下土壤的污染。各种固废处置前存放在厂内临地堆放场，堆放场地面应进行防渗漏处理，无裂痕；临时堆存的危险废物均放入不锈钢密封筒内，并加贴标签，表明种类、数量及存放日期等。总之，确保妥善处置，不对环境卫生造成明显影响。

## 5、环保管理制度及人员责任分工

公司设立了专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

## 6、环保设施运行、维护情况

项目污水处理设施、油烟净化器等环保设施工作正常。公司设有专人定期检查设施的运行情况。

## 7、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目经德阳市旌阳区发展和改革委员会以川投资备[51060309051101]0129号文批准备案。项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度，其环境影响评价报告表于2009年10月由重庆国咨环境影响评价有限公司完成编制，2009年11月德阳市环境保护局以德环建函[2009]276号文通过审批。项目已于2012年5月竣工，经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

## 8、排污口规范化整治检查

项目内实行“雨污分流”，建有规范的排污口。

## 9、环保档案管理检查

项目所有环境保护资料保管完整，设有兼职人员管理。

## 10、风险防范检查

设有专门的安全生产委员会等安全组织机构，建立有完善的环境突发事件专项应急预案。

## 11、环评批复及公司落实情况

表 14 环评批复及公司落实情况

编号	环评批复	执行情况
1	严格按报告表中所列建设内容、规模及生产工艺进行项目建设，未经批准，不得擅自改变。	项目严格按报告表中所列建设内容、规模及生产工艺进行项目建设，未经批准，不得擅自改变。
2	加强施工期环境管理，有效控制和减少施工噪声、施工扬尘对周围环境的影响，避免污染扰民；施工废水经沉淀后全部循环使用不外排。	项目施工期已结束，施工期严格按照批复要求进行建设
3	废乳化液依托公司现有的乳化液专用设备处理达标后排放；食堂污水、清洗拖布产生的含油污水经隔油池后与办公生活污水一道进入化粪池预处理后，通过新建	废乳化液依托公司现有的乳化液专用设备处理达标后排放；食堂污水、清洗拖布产生的含油污水经隔油池后与办公生活污水一道进入化粪池预处理后，通过工业园区污水管网到天

	的二级生化处理设施处理达标后排放，待工业集中发展区污水处理厂建成投入运行，办公生活污水经化粪池预处理后，可直接排入城市污水管网，进入污水处理厂处置。	元城市污水处理厂处理达标后排入石亭江。
4	喷丸，喷砂工序产生的粉尘经布袋除尘器处理达标后通过 15 米排气筒排放；本项目不涉及喷砂，手工刷漆产生的废气，通过对有机废气进行有效处置后做到达标排放；打磨粉尘及时收集；切割、焊接的烟气经车间抽排风系统处理后，达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理达标后排放。	本项目喷丸，喷砂工序已取消；本项目不涉及喷砂，手工刷漆产生的废气，通过对有机废气进行有效处置后做到达标排放；打磨粉尘及时收集；切割、焊接的烟气经车间抽排风系统处理后，达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理达标后排放。
5	合理布局噪声源，优先选用低噪声设备，对高噪声设备落实可靠的降噪措施，机加设备安装时进行基础减震，风机利用墙体隔声并在进出风口设置橡胶避震，确保厂界噪声达标不得扰民，杜绝环境污染纠纷事故。	已合理布局噪声源，优先选用低噪声设备，对高噪声设备落实可靠的降噪措施，机加设备安装时进行基础减震，风机利用墙体隔声并在进出风口设置橡胶避震，确保厂界噪声达标不得扰民，杜绝环境污染纠纷事故。
6	工业废弃物分类收集、处理。废机油及含油废弃物、废油漆桶属危险废物，经集中收集后，送交有危险废物处理资质的单位处理并办理转移联单手续；废铁屑、废砂、外售处置；生活垃圾送环卫部门处理。	本项目工业废弃物分类收集、处理。废机油及含油废弃物、废油漆桶属危险废物，经集中收集后，送交什邡开源环保科技有限公司处理并办理转移联单手续；废铁屑、废砂、外售处置；生活垃圾送环卫部门处理。
7	规范排污口，做到清污分流、雨污分流。	项目已规范排污口，做到清污分流、雨污分流。
8	生产厂区地面做硬化防渗漏处理，避免废油及含油废物污染地下水；固废堆场采取防雨防渗漏措施。	项目生产厂区地面已做硬化防渗漏处理，避免废油及含油废物污染地下水；固废堆场采取防雨防渗漏措施。
9	落实环境管理职能机构，明确专职（或兼职）人员，建立健全环境管理制度，加强环境管理，做到文明施工，安全生产。	已落实

### 公众意见调查:

为了解项目所在区域范围内公众对项目的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，2017年12月建设方对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷40份，收回40份。

问卷统计表明：明确表态满意及基本满意40份，占100%。

表 15 公众意见调查统计表

调查内容	调查结果		
	您是否知道了解该项目	知道	不知道
	40	0	
您是否向有关部门反映意见	是	否	
	0	40	
该项目外排废气对您的生活、工作影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重
	37	3	0
该项目外排废水对您的生活、工作影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重
	40	0	0
该项目噪声对您的生活、工作影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重
	38	2	0
该项目对周围环境是否有影响	没有影响	影响较轻	影响较重
	40	0	0
您对该项目环保工作的满意程度	满意	基本满意	不满意
	32	8	0
你对项目还有哪些其他看法和建议?			

## 表七 监测结论及建议

### 验收监测结论：

德阳宏源机电工程有限责任公司“新建矿山破碎机械制造生产线 1、2、3、4#车间项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。验收监测期间外排各种污染物达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 二、建议：

- 1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、加强危险废物的管理；
- 3、预处理池产生的污泥定期清掏，及时交环卫部门清运。