

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填表人:

建设单位: 广汉市蜀王米业有限公司 (盖章)	编制单位: 四川同佳检测有限责任公司 (盖章)
电话: 13990250087	电话: (0838) 2225010
地址: 广汉市金轮镇兴隆社区	地址: 四川省德阳市金沙江西路 706 号
邮编: 618300	邮编: 618000



## 前 言

广汉市蜀王米业有限公司（以下简称“蜀王米业”或“公司”）原名广汉市西城粮油食品站，旧址位于广汉市新平镇，存在厂区空间小（14 亩）、布局不合理，安全、卫生、环保达不到国家标准等问题。同时，由于设备设施老旧、现有工艺及产能已不能满足并适应市场的要求，加之该处临近广汉一级水源准保护区，制约企业后续发展。故企业于 2022 年 11 月重新选址广汉市金轮镇兴隆社区进行了异地重建，新建稻谷加工生产线并搬迁升级原有小麦加工生产线，建设广汉市西城粮油食品站升级改造工程，之后变更了营业执照，更名为广汉市蜀王米业有限公司，主要从事粮食加工生产，经营范围与变更名称前一致。

项目自取得环评批复后，随即开工建设，现已建成并投入运行。该项目已于 2022 年 7 月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了广汉市西城粮油食品站升级改造工程环境影响评价报告表，德阳市生态环境局于 2022 年 9 月 20 日以德环审批【2022】298 号文给予批复。

项目内容包括新建稻谷加工生产线一条，搬迁升级原有小麦加工生产线一条。主要建设原料仓、生产车间（稻谷加工车间、包装车间及副产物综合利用车间（球磨糠车间）、小麦加工车间等）、行政办公及生活服务设施（结算室、卫生间、值班宿舍、食堂、门卫室等）及相关配套基础设施等。因资金原因，项目暂时仅建设了主体车间，实行分期验收，故本次仅验收已建的主体车间。

本项目总投资 2000 万元，2024 年 4 月已建成投运，截至 2025 年 1 月各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行，运行情况良好，具备了验收监测的条件。

受广汉市蜀王米业有限公司委托，我公司于 2025 年 1 月对广汉市蜀王米业有限公司“广汉市西城粮油食品站升级改造工程”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2025 年 3 月对该项目进行了验收监测。2025 年 3 月编制完成《广汉市蜀王米业有限公司广汉市西城粮油食品站升级改造工程竣工环境保护验收报告》。

本次验收监测对象包括：

主体工程：生产车间及仓库。

公用工程：市政管网。

办公及生活设施：无。

本次验收监测及检查的内容包括：

- （1）废水、废气处理设施检查；
- （2）噪声、固废治理设施检查；
- （3）环境管理检查。

表一

建设项目名称	广汉市西城粮油食品站升级改造工程				
建设单位名称	广汉市蜀玉米业有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 √迁建				
建设地点	广汉市金轮镇兴隆社区				
主要产品名称	稻谷、小麦				
设计生产能力	年加工稻谷 83000 吨、小麦 32000 吨				
实际生产能力	年加工稻谷 83000 吨、小麦 32000 吨				
建设项目环评时间	2022 年 7 月	开工建设时间	2022 年 11 月		
调试时间	2024 年 4 月	验收现场监测时间	2025 年 3 月 6-7 日		
环评报告表 审批部门	德阳市生态环境 局	环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2499.75 万元	环保投资总概算	42 万元	比例	1.68%
实际总概算	2000 万元	环保投资	65 万元	比例	3.25%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）。</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部第 9 号令）</p> <p>4、国家环保总局环发[2000]38 号《关于建设项目环境保护设施竣工验收管理有关问题的通知》及附件；</p> <p>5、国家环保总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>6、四川省生态环境厅川环发[2003]056 号《关于规范建设项目竣工环境保护验收工作的通知》；</p>				

	<p>7、四川省生态环境局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》;</p> <p>8、四川省生态环境局川环发[2006] 1 号《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》;</p> <p>9、《关于广汉市西城粮油食品站升级改造工程环境影响报告的批复》(德阳市生态环境局, 德环审批【2022】298 号, 2022 年 9 月 20 日);</p> <p>10、验收监测报告。</p>
--	--

<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 一级标准。</p> <p>2、运营期场界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。</p> <p>3、废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中二级标准。</p> <p>4、固体废渣：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)。</p>
--------------------------	--

## 表二

工程建设内容：

### 1、公司概况

广汉市蜀王米业有限公司（以下简称“蜀王米业”或“公司”）原名广汉市西城粮油食品站，旧址位于广汉市新平镇，存在厂区空间小（14 亩）、布局不合理，安全、卫生、环保达不到国家标准等问题。同时，由于设备设施老旧、现有工艺及产能已不能满足并适应市场的要求，加之该处临近广汉一级水源准保护区，制约企业后续发展。故企业于 2022 年 11 月重新选址广汉市金轮镇兴隆社区进行了异地重建，新建稻谷加工生产线并搬迁升级原有小麦加工生产线，建设广汉市西城粮油食品站升级改造工程，之后变更了营业执照，更名为广汉市蜀王米业有限公司，主要从事粮食加工生产，经营范围与变更名称前一致。

### 2、项目产业政策符合性

本项目不属于国家发改委令 40 号《产业结构调整指导目录（2013 年本）》中的限制类和淘汰类项目，属允许类。项目已由广汉市发展和改革局出具项目可研批复（广发改投【2022】12 号）以及成品周转仓项目的批复（广发改投【2022】76 号）。

因此，该项目符合国家产业政策。

### 3、项目与周边环境的相容性

本项目地址位于广汉市金轮镇兴隆社区，该处曾为废弃育苗中心，地势平坦。项目北侧 10m 为四川味之霸食品有限公司，400-495m 分别为潘家桥和周家碾居民区，东北 50m 处为当地农户；东测紧邻雒金路，300m 处为杨家院子居民区；南侧为农田，西南 190m 处有一处当地农户，南侧 230-360m 处为当地农户，西南 430m 为桐子园居民区；西侧 55m 为当地农户，260m 为当地农户，西北 185m 为白鱼河。项目周围外环境简单，项目周边无污染性工企业，在外环境要求上不存在同本项目相互制约的因素。项目生产及生活用水均来自于当地自来水管网，用电接自当地电网，水电供应均有保障。项目评价范围内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等保护地以及饮用水水源保护区等生态敏感保护目标，外环境无上述制约因素，与本项目在外环境上基本相容。

### 4、项目建设概况

项目名称：广汉市西城粮油食品站升级改造工程

建设地点：广汉市金轮镇兴隆社区

建设性质：新建（迁建）

项目投资：2000 万元

（1）项目建设内容及组成

建设内容：新建稻谷加工生产线一条，搬迁升级原有小麦加工生产线一条。主要建设原料仓、生产车间（稻谷加工车间、包装车间及副产物综合利用车间、小麦加工车间等）。其中：生产车间总建筑面积 4950 平方米，其中：稻谷加工车间建筑面积 1350 平方米、大米车间内平台 755 平方米，包装车间建筑面积 660 平方米、副产物综合利用车间建筑面积 660 平方米及小麦加工车间建筑面积 530 平方米（含 2 个 75 吨的小麦仓及下粮坑等），小麦车间内平台 315 平方米，原料仓及附属设施建筑面积 600 平方米（含 150 吨的稻谷仓 6 个及下粮坑等），卸粮坑 80 平方米等。项目组成如下：

表 1 建设内容一览表

序号	项目	数值	单位	备注	实际建设情况
1	占地面积	16333.34	平方米	24.5 亩	与环评一致
2	功能分区	16333.34	/	/	与环评一致
2.1	生产车间及仓库占地	7920	平方米	/	与环评一致
其中	生产车间（稻谷加工、小麦加工车间、包装车间、散粮堆码车间）	5960	平方米	高于 8 米	与环评一致
	成品仓	1960	平方米	不包含在本项目，高于 8 米	与环评一致
3	建筑面积	10510	平方米	/	与环评一致
3.1	生产车间（稻谷加工车间+包装车间+副产物综合利用车间+小麦加工车间）	3200.00	平方米	/	与环评一致
3.2	大米生产车间搭建平台	755.00	平方米	/	与环评一致
3.3	小麦车间搭建平台	315.00	平方米	/	与环评一致
3.4	原料仓	600.00	平方米	/	与环评一致
3.5	卸粮坑	80.00	平方米	/	与环评一致
3.6	散粮堆码车间	2080	平方米	/	与环评一致
3.7	成品仓	1960	平方米	/	与环评一致
4	绿化	2710	平方米	/	与环评一致

5	广场及道路	4983.34	平方米	/	与环评一致
6	容积率	1.12	/	/	与环评一致
7	绿地率	16.59%	/	/	与环评一致
8	建筑密度	52.90%	/	/	与环评一致

表 2 项目组成表

项 目		主要建设内容		备注	实际建设情况	
主体工程	生产车间	建筑面积4950m <sup>2</sup> ，框架结构，包含稻谷加工生产线及小麦加工生产线，以及配套包装、散粮堆码等区域		新建（包括迁建升级）	与环评一致	
	原料仓及附属设施	建筑面积 600m <sup>2</sup> ，框架结构，包含 150 吨的稻谷仓 4 个及下粮坑等		新建	建筑面积 600m <sup>2</sup> ，框架结构，包含 150 吨的稻谷仓 6 个及下粮坑等	
辅助工程	成品仓	建筑面积 1960m <sup>2</sup> ，框架结构，用于成品产品临时堆放储存		新建	与环评一致	
	废气处理	生产粉尘：强吸风式集气罩+离心+脉冲袋式二级除尘+15 米排气筒		新建	与环评一致	
环保工程	食堂油烟	油烟净化器		未建	食堂未建	
		新建预处理池+二级生化污水处理设施处理项目产生的生活污水，处理能力 8m <sup>3</sup> /d		新建	新建预处理池，二级生化污水处理设施未建	
	固废处理	生活垃圾	环卫部门清运	新建	与环评一致	
		沙石等杂质				
		收尘灰	外售综合利用			与环评一致
		废包装材料	重复使用			与环评一致
	餐厨垃圾	委托有资质公司回收及处置			/	
噪声治理	厂界噪声	加强绿化，部分设备采取隔声措施		与环评一致		
公用工程	给排水	市政自来水管网，雨污分流体制		新建	与环评一致	
	供气	市政天然气管网			/	
	供电	市政电网，厂区内设置变电箱			与环评一致	
	厂区绿化	绿化率 16.59%，绿化面积 2710m <sup>2</sup>			与环评一致	

(2) 产品方案

表 3 产品方案

序号	名称	环评报告年产量（吨）	实际年产量（吨）
稻谷加工（新建）			
1	大米（主产品）	50000	50000
2	色选米（副产品）	2500	2500
3	碎米（副产品）	5000	5000
4	洗米糠（副产品）	5600	5600
5	谷壳（副产品）	18250	18250
小麦加工（搬迁升级）			
1	脱皮麦仁（主产品）	25000	25000
2	麦麸（副产品）	1 00	500
3	碎小麦（副产品）	1500	1500

原辅材料消耗及水平衡：

(3) 原辅材料消耗

表 4 项目主要原辅材料消耗一览表

类别		名称	环评文本年耗量 t/a	实际建设数量
原辅料		稻谷	83000	与环评一致
		小麦	32000	与环评一致
		塑料包装袋	120-240 万个	与环评一致
能源	电	电	347 万 kw.h/a	240 万 kw.h/a
水量	水	自来水	450m <sup>3</sup> /a	50m <sup>3</sup> /a

(4) 主要设备

表 5 主要设备一览表

序号	设备名称	型号及规格	环评文本数量	实际建设数量	单位	备注
稻谷加工生产线（新建）						
1	流量称	LCS-18T	1	1	台	购置全新设备，原有设备全部
2	平面回转清理筛	TQLM16 ×2	1	1	台	
3	单层吸式振动去石机	TQSX170	1	1	台	
4	气动砻谷机	MLGQ36	2	2	台	
5	双体重力谷分离机	GCZ60×20×2	1	1	台	
6	手气两用闸门	200*200	16	16	台	

7	卧式砂辊碾米机 1	MNSW21.5F*2	1	1	台	淘汰	
8	卧式砂辊碾米机 2	MNSW18F*2	2	2	台		
	立式铁辊米机	MNTL26A	3	3	台		
1	大米抛光机	G7	2	2	台		
11	色选机 1	品 8	2	2	台		
12	色选机 2	臻 8	1	1	台		
13	白米分级筛 1	MMJX1 0×4	1	1	台		
14	白米分级筛 2	MMJX160×5+1	1	1	台		
15	单联慢速提升机 1	TDTG26/18C	4	4	台		
16	单联慢速提升机 2	TDTG30/23	2	2	台		
17	超低速提升机 1	SEC-6SA	31	31	台		
18	超低速提升机 2	SEC-8SA	1		台		
19	超低速提升机 3	SEC-10SA	1	1	台		
20	溜板式磁选器	TCXP40			台		
21	螺杆式空压机 1	NED100A	1	1	台		
22	螺杆式空压机 2	NED30A	1	1	台		
23	精密过滤器	油气过滤器	6	6	个		
24	储气罐	C1/0.8	3		个		
25	冷冻式干燥机	/	2	2	台		
26	除尘风机 1	4-72№5.2A	4	4	台		
27	除尘风机 2	4-72№4.7A	1	1	台		
28	除尘风机 3	6-30№5.5A	1	1	台		
29	除尘风机 4	GM30	1	1	台		
30	除尘风机 5	GM22	1	1	台		
31	除尘风机 6	6-30№6A	2	2	台		
32	关风器 1	FGFY9	5	5	台		
33	关风器 2	FGFY12L	4	4	台		
34	关风器 3	FGFY16L	2	2	台		
35	关风器 4	FGFY25L	1	1	台		
36	电子打包称	DCS-25K-3C	1	1	台		
37	全自动编织袋包装机	ZDB-900-Z30	1	1	台		
38	全自动二面真空包装机	PZB-800-F30	2	2	台		
39	机械臂码垛	/	1	1	套		
<b>小麦加工生产线（搬迁升级）</b>							
<b>序号</b>	<b>设备名称</b>	<b>规格/型号</b>	<b>环评文 本数量</b>	<b>实际建 设数量</b>	<b>单位</b>		<b>备注</b>

1	初清理筛	TQLZ-50	2	2	台	利旧1, 新增1
2	缓冲仓	/	6	6	台	新增
3	原料提升机	36/23	3	3	台	利旧1 新增2
4	振动清理筛	TQLC-20	3	3	台	利旧1 新增2
5	去石机提升	TDTS10-15	2	2	台	利旧
6	去石机	TZSX125	3	3	台	利旧2 新增1
7	谷糙分离筛	/	2	2	/	利旧1 新增1
8	打麦机提升	TQTS10-15	3	3	台	利旧2 新增1
9	打麦机	FDMW	3	3	台	利旧1 新增2
10	清理筛提升	TDTS10-15	2	2	台	利旧1 新增1
11	三次清理筛	TQSX80	2	2	台	利旧1 新增1
13	去石机风机	4-72-4.5A	3	3	台	利旧2 新增1
14	去石机关风器	5L	3	3	台	利旧2 新增1
15	色选机提升	DTS10-15	4	4	台	利旧2 新增2
16	色选机提升(二选)	TDTS10-15	2	2	台	利旧1 新增1
17	色选机	RD5-320	4	4	台	利旧1 新增3
18	润麦仓	/	2	2	/	利旧1 新增1
19	绞龙	/	2	2	台	利旧1 新增1
20	剥皮机提升	TDTS10-15	5	5	台	利旧3 新增2
21	剥皮机	CFN25F-2	5	5	台	利旧3 新增2
22	剥皮机风机	4-72-5A	2	2	台	利旧1 新增1
23	剥皮机灰尘关风器	5L	2	2	台	利旧1 新增1
24	砂辊米机	CFN18	3	3	台	利旧2 新增1

25	小麦分级筛	MMJP130×4	3	3	台	利旧 1 新增 2
26	云智能 杆空压机	SVD-25AM	2	2	台	利旧 1 新增 1
27	成品仓	/	2	2	台	利旧 1 新增 1
28	电子计量称	DCS-50-A3	2	2	台	利旧 1 新增 1

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：项目实施后，劳动定员 20 人，全年有效生产时间 300 天，实行 8 小时工作制度。

主要工艺流程及产污环节

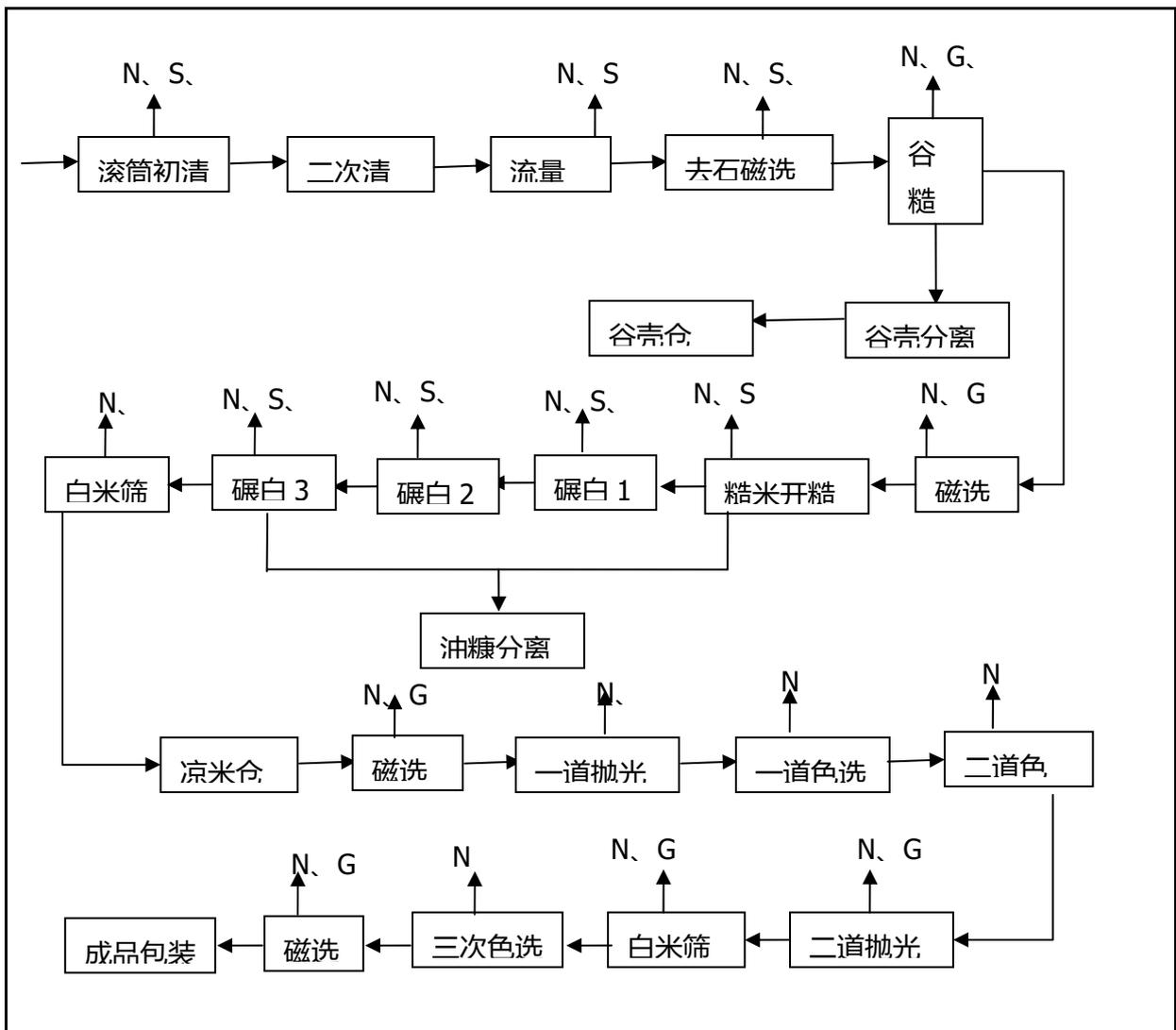
一、工艺流程及产污环节

本项目主要产品有稻谷类（包括色选米、碎米、洗米糠、谷壳）以及小麦类（脱皮麦仁、麦麸、碎小麦），项目所使用的原料稻谷和小麦均为外购成品。

1、稻谷加工工艺

采用国内先进的生产工艺，提高出品率和产品质量。为保证产品质量，工艺流程和设备性能应满足两方面要求：一方面是在原料条件一定的情况下，保证成品质量；另一方面是在原料条件变化时，通过调整设备工艺参数，增加适应能力保证成品质量。

其生产的具体工艺见下图 1。



N: 噪声; S: 固废; G: 废

图1 稻谷加工生产线工艺流程及污染环节图

### 工艺流程简介:

(1) 原粮进仓预清理及车间清理工序（包含计量、清理和去石）

稻谷首先进入下粮坑斗，从下粮坑经提升机依次进入圆筒初清筛和振动清理筛清理后经刮板输送机进入稻谷仓，可以初步去除大杂、小杂、轻杂。二道清理选用振动清理筛+垂直吸风道结合的清理方法，以去除原粮中大、中、小杂，同时辅助吸风能较好地除去原粮中的大小轻杂与瘪谷，保证 96%的净谷进仓。稻谷仓设有原粮仓，可储存多个品种的原粮，可实现机械化进出仓，稻谷出仓后经输送机提升机依次进入流量称、平面回转清理筛清理后进入去石机，可以去除大杂、轻杂、并肩石等杂质。考虑

南方储粮的稻谷收购特点及原粮来源，设置一道稻谷去石工艺。清理段产生的杂质（大杂、小杂并肩石等）采用收集斗收集。

该工序杂质去除指标如下：（1）大型杂质去除效率 $\geq 95\%$ ；（2）小型杂质去除效率 $\geq 90\%$ ；（3）轻型杂质去除效率 $\geq 95\%$ ；（4）并肩杂质去除效率 $\geq 99\%$ ；（5）磁性金属去除效率 $\geq 99\%$ ；（6）净谷中杂质总量 $\leq 0.5\%$ ，其中不得含有并肩、玻璃、塑料等。

#### （2）砻谷及谷糙分离工序（包含磁选、砻谷、谷糙分离及糙米仓）

在砻谷机前设置磁选设备，以去除物料中的金属杂质，确保设备的安全正常运转及成品大米的食用安全。采用气动胶辊砻谷机将稻谷脱去颖壳，制成糙米。然后谷糙分离机利用稻谷与糙米的比重、粒度、磨擦系数的物理特性差异，在具有横向往复摇动分离板的作用下，使谷糙混合物逐渐产生自动分级，使比重大而粒度小的糙米下沉，又借双向倾斜的凹点分离板的运送作用，使糙米斜向上移动到分离板的下方流出，从而达到分离的结果，净成品糙米分离后，进入糙米仓。

该工序控制指标如下：

（1）砻下物碎米含量 $\leq 2.0\%$ ；（2）谷糙混合物中含稻壳量 $\leq 1.0\%$ ；（3）稻壳中含饱满粮粒 $\leq 4$ 粒/kg；（4）净糙含稻谷率 $\leq 30$ 粒/kg；（5）回砻谷含糙 $\leq 10\%$ ；（6）稻壳内含有的饱满稻粒、米粒总数 $\leq 5$ 粒/kg；（7）净糙米中含未成熟粒 $\leq 40$ 粒/kg；

#### （3）碾米和大米分级工序（磁选、一道碾米、二道碾米、三道碾米（并三道铁辊米机）

碾米机前设置磁选设备，去除磁性杂质，以确保设备的安全正常运转及成品的食用安全。采用卧式双砂辊米机碾白，实现多机出白，多级轻碾，米粒光洁，且增碎小，电耗低。针对东北粳稻，增加3道立式铁辊米机。针对加工优质米或高水分粮的特点，设计采用强拉风的米糠输送风网，能有效的解决碾米过程中的结糠问题，并且能降低米温、减少增碎、保证大米表面洁净无浮糠。

该工序控制指标如下：（1）糙出白率 $\geq 90\%$ ；（2）增碎率 $\leq 6.0\%$ ；（3）糙白不匀率 $\leq 5.0\%$ ；（4）出机米糠粉 $\leq 0.15\%$ ；

注：宜采用三道碾白，各道碾白的出糠率宜均匀分配，如：头道30%-35%、第二道35%-40%、第三道30%。

#### （4）白米整理和凉米工序（白米筛、凉米仓）

在进凉米仓之前设置一道白米分级筛，进行成品大米的碎米分离，以去除成品米中的米粳再进入凉米仓；凉米仓既可保证生产周转，也可确保凉米时间，以提高凉米效果，达到冷抛光的大米抛光理念。白米分级采用 MMJX160\*4 复式白米分级筛进行大米分级。

该工序控制指标如下：

#### （5）抛光\色选\成品进仓工序

经冷却后的成品大米出仓后先采用采用二道抛光工艺，使加工出的抛光大米更能适应市场的要求。三道色选工艺，一道用于选腹白，一道用于选黄粒，一道用于恶杂分选，让三道色选机实现完美的配合。成品米进仓前采用了白米分级筛进行第二次成品大米的分级，有效地保证成品大米的整精米率，做到成品中不含碎米、碎米中不含整米的经济指标。

生产工艺设计成品配米仓，做到生产工艺的中转仓用，也可采用配米器进行成品配米工艺，即根据仓内不同的大米品种、不同口感的大米配置出市场所需的不同口味的大米和适销对路的品牌大米，以扩大市场占有率。同时在成品米仓内设置鱼鳞通风管，进行大米的自然降温冷却，延长大米有储存期，防止仓内大米因温升产生的坏米事件。

大米整理工序（白米整理\凉米\抛光\色选\成品进仓工序）控制指标如下：

梗米抛光工序（含刷米、擦米）控制指标：总增碎率 $\leq 1.0\%$ ，出机米糠粉含量 $\leq 0.1\%$ ；

色选机后大米的异色粒、垩白粒含量应达到产品的标准要求，不得含有玻璃、塑料粒等杂质。

（3）通过分级和精选的大米中碎米及其中小碎含量应达到产品的标准要求。

#### （6）成品大米包装

（1）成品仓下面设置手气动控制配米器，实现多个品种米的配米功能。

（2）成品仓出来或经配米器出来的成品米经输送设备进入电子称打包仓进行打包。

该工序应满足：

（1）包装袋封口或者缝口严密；（2）包装产品的重量误差符合相关规定。

### (7) 副产品的处理

(1) 谷壳统一进入谷壳仓，本次谷壳仓 4 个，仓容初步设计为 35 吨/个，总仓容 140 吨，可装 5 个班的谷壳，减少人工，谷壳不打包直接利用 2 台粉碎机粉碎，粉碎后的统糠采用球磨粉碎机再次粉碎，打包销售。

(2) 油糠、抛光粉进行分开打包销售，并统一在一楼用磅秤打包，油糠、抛光粉利用绞龙收集，即可实现分开打包，又可实现混合后打包。

(3) 抛光前的大小碎米、抛光后碎米、色选出的黄粒米、淡黄米、腹白米分别存入各个副产品仓，在车间一楼通过输送机输送到电子包装称进行集中打包销售。

### 2、小麦加工生产工艺（搬迁升级）

小麦加工生产线工艺流程及污染环节与搬迁前原有项目一致，本次旨在现有基础上增加设备数量，达到扩能增产的目的。

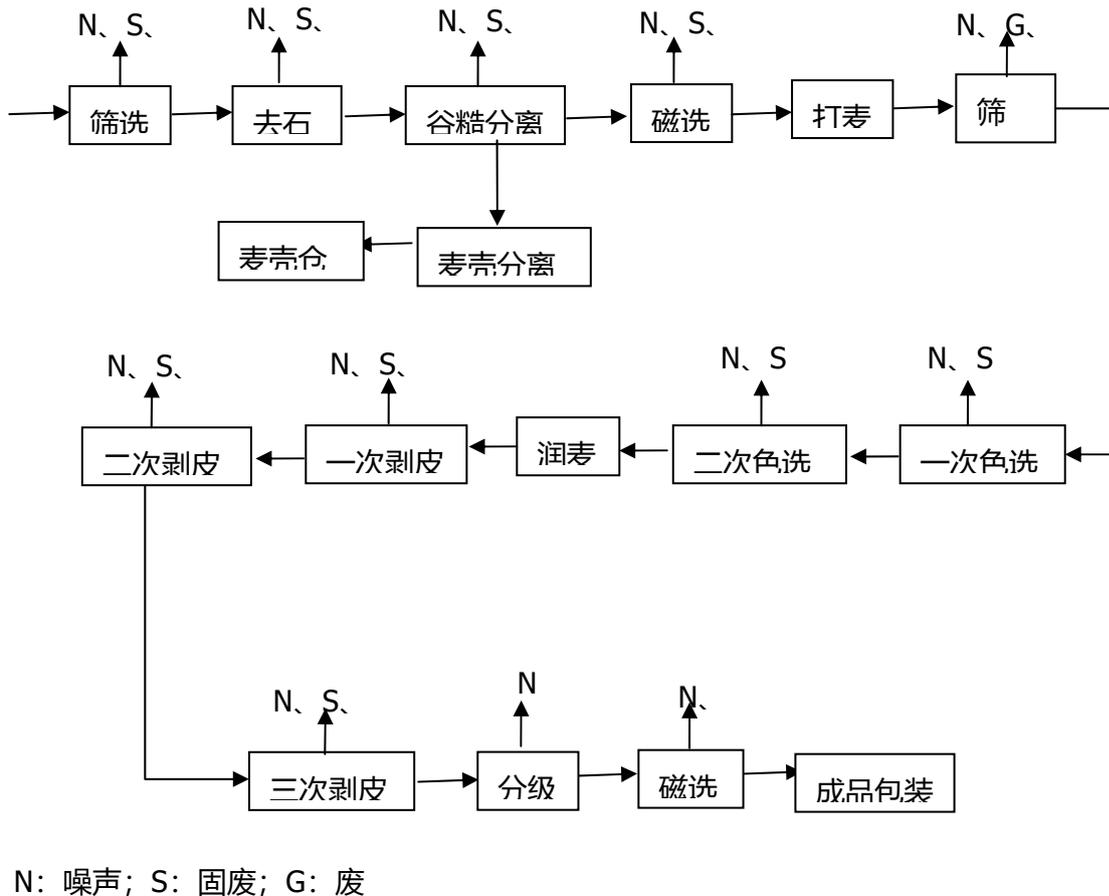


图 2 小麦加工工艺流程及污染环节图

### (1) 小麦清理

本工艺方法通过除杂清理筛对原粮进行初步筛选去杂物，然后经提升机进入振动清理筛进行二次除杂后送至去石机，去掉小麦中的小石子。再利用风机对小麦进行谷糙分离，分离出里边的秸秆，再进行下一工序。

### (2) 小麦筛选

清理后的小麦进行打麦，再打麦机前，安装了磁选机，去除小麦中的金属杂质，确保设备的安全正常运转及成品麦仁的食用安全。磁选后的小麦进行打麦，剥离小麦的包壳。再提升清理筛，经过三次清理，清理产生的杂质采用去石机关风器收集和下料。清理后的净麦，利用色选机进行二次色选，选出不合格的小麦，然后入润麦仓润麦。

### (3) 小麦去壳

将净麦加少量水给短时间润麦后，通过三次剥皮依次把皮层脱去：即表皮、外果皮、内果皮、种皮、珠心层、糊粉层。剥皮产生的灰尘和下料利用剥皮机灰尘关风器进行收集。剥皮完成后用小麦分级筛对成品麦仁大小进行分级。分级完成后进行磁选，有效刷除麦仁中的金属物质，确保麦仁品质。

### (4) 成品包装

麦仁包装后送到装有空调的恒温成品仓储存。

## 2、项目变更情况及合理性分析

经分析，项目实际建成后产能基本不变，项目由于资金原因分期建设分期验收，建设内容较环评预计有所减少，不属于“建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或污染防治措施、防止生态破坏的措施发生重大变化”的范畴，不属重大变更，可在验收中解决。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

**1、废水排放及治理**

项目不涉及生产废水，因行政办公及生活服务设施（结算室、卫生间、值班宿舍、食堂）均未建也不涉及生活废水处理及排放，仅建有门卫室，厂区门卫及车间工人少量生活废水通过厂区临时旱厕解决。

**2、废气排放及治理**

本项目仅涉及生产粉尘，通过集气罩+离心+脉冲袋式二级除尘器处理后由15m高排气筒排放。

**3、噪声**

项目采用低噪声设备，风机设备采用独立基础，设置减振垫、风机出口采用柔性连接等降噪措施，通过基础减振和距离衰减。项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的2类区标准。

**4、固体废弃物排放及治理**

废包装材料收集后重复使用，收尘灰外售综合利用，沙石杂质收集后由环卫部门统一清运，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。

**5、污染源及处理设施**

表6 本项目污染物排放情况

项 目		项目环评排放量(t/a)	项目实际排放量(t/a)
废气	颗粒物	0.039	0.039
固体废物	一般固废	0	0

表7 污染防治措施

项目	内容	原环评环保措施	实际建成	最终处理效果
废气	生产粉尘	集气罩+离心+脉冲袋式二级除尘器+15m高排气筒排放	与环评一致	达标
噪声	噪声治理	设备建筑隔音、减振、降噪处理	与环评一致	达标
一般固废	废包装材料	收集后重复使用	与环评一致	达标
	收尘灰	外售综合利用		
	沙石杂质	收集后由环卫部门统一清运		
	生活垃圾			

厂区绿化	绿化建设	植树、种草等绿化与景观建设		改善环境
------	------	---------------	--	------

## 6、环保设施(措施)及投资一览表

表 8 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

序号	项目及建设内容		治理措施	环评预计投资 (万元)	实际建设投资 (万元)
1	废气	生产粉尘	集气罩+离心+脉冲袋式二级除尘器+15米排气筒，平时采取及时清扫	30	60
		食堂油烟	油烟净化器	3	/
2	废水	生活废水	预处理+二级生化处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后用于周边农田农灌	3	/
3	噪声	设备噪声	基础减震，加强设备日常维护定期检修	2	2
4	一般固废		废包装材料收集后重复使用；餐厨垃圾委托有资质单位回收及处置；收尘灰外售综合利用；生活垃圾及沙石等杂质收集后由环卫部门统一清运处理	3	2
5	地下水、土壤污染防治		按一般防渗区和简单防渗区划分，分别采取不同等级的防渗措施	1	1
总计				42	65

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 一、评价结论

综上所述，广汉市西城粮油食品站“广汉市西城粮油食品站升级改造工程”符合产业政策和当地规划。项目采取相应的环保治理措施并加强维护，可确保污染物的长期、稳定达标排放。项目满足总量控制要求，可确保不降低区域环境质量功能等级。项目风险防范应急及管理措施可行，环境风险水平可接受。因此，评价从环境角度分析认为项目建设可行。

### 二、环评批复

一、该项目为迁建项目，拟从广汉市新平镇搬迁至广汉市金轮镇锥金路建设，用地面积 16333.34 平方米。项目内容及规模为：新建生产车间、原料仓、成品仓及相关公辅设施，依托原有生产线并淘汰及新购置部分生产设备，升级原有小麦加工生产线，新建稻谷加工生产线，形成年加工稻谷 83000 吨、小麦 32000 吨的生产能力。项目总投资 2499.75 万元，其中环保投资 42 万元。

根据广汉市发展和改革局出具的《关于广汉市西城粮油食品站升级改造工程可行性研究报告（代项目建议书）的批复》（广发改投（2022）12 号），项目符合国家现行产业政策；根据广汉市西城粮油食品站取得的《不动产权证》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施进行建设和运行。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格执行《大气污染防治法》和《四川省灰霾污染防治实施方案》，加

强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实各粉尘产生点位的集气罩捕集设施及统一的离心+脉冲袋式二级除尘器，确保粉尘经处理后由 15 米高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。

（四）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。食堂废水经隔油池处理后，再与生活污水一并经预处理池及二级生化处理设施处理后用作农灌。

（五）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。

（六）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。生活垃圾、杂质交环卫部门清运处理。

（七）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。

（八）项目以生产车间边界为起点，向外划定 50 米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反映。

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报原审批部门重新审核。

五、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。项目竣工后，纳入排污许可管理的行业，必须按照国家排污许可有

关管理规定要求，申领、更换排污许可证或填报排污登记，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

六、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责，并接受各级生态环境部门的监督管理。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 9 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准				环评标准			
废气	颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中二级标准				颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 中二级标准			
	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	15m 高 排气筒 最高允 许排放 速率 (kg/h)	无组织排 放监控浓 度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	15m 高 排气筒 最高允 许排放 速率 (kg/h)	无组织排 放监控浓 度限值 (mg/m <sup>3</sup> )
	颗粒物	120	3.5	1.0	颗粒物	120	3.5	1.0
厂界噪声	标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准				标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准			
	昼间	60dB(A)	等效声级		昼间	60 dB(A)	等效声级	
	夜间	50dB(A)	等效声级		夜间	50dB(A)	等效声级	

(一) 监测分析方法及使用仪器

1、废气

废气监测项目的监测方法、方法来源和使用仪器如下。

表 10 采样依据及主要仪器

检测类别	采样依据	使用仪器及编号	仪器有效期限
有组织废气	固定源废气监测技术规范 HJ/T 397-2007 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	烟尘气测试仪 3012H-D (TJHJ2021-58) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01
		自动烟尘烟气测试仪 LB-70C (TJHJ2019-05) (校准)	2025-02-24 至 2026-02-23
		便携式大流量烟尘/气测试仪 3012H-D (TJHJ2019-45) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01
无组织废气	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	环境空气综合采样器 2050 型 (TJHJ2022-07) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01
		环境空气综合采样器 2050 型 (TJHJ2022-08) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01
		环境空气综合采样器 2050 型 (TJHJ2022-06) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01

表 11 检测分析方法及主要仪器

检测类别	检测项目	检测方法及方法来源	检出限	使用仪器及编号	仪器有效期限
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ836-2017	1mg/m <sup>3</sup>	十万分之一电子天平 PX125DZH (TJHJ2019-98) (校准) 电热鼓风干燥箱 GZX-9146MBE (TJHJ2014-8) (校准) 恒温恒湿称重系统 KW-5800 (TJHJ2021-67) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01 2024-04-30 至 2025-04-29 2024-08-29 至 2025-08-28
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ1263-2022	20μg/m <sup>3</sup>	十万分之一电子天平 PX125DZH (TJHJ2019-98) (校准) 恒温恒湿称重系统 KW-5800 (TJHJ2021-67) (校准)	2025-01-02 至 2026-01-01 2024-08-29 至 2025-08-28

## 2、噪声

噪声监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 12。

表 12 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

检测类别	检测项目	检测方法及方法来源	检出限	使用仪器及编号	仪器有效期限
工业企业 厂界噪声	工业企业 厂界噪声 (昼间)	工业企业厂界 环境噪声排放 标准	/	多功能声级计 AWA6228+ (TJHJ2019-16) (检定) 声校准器	2024-05-10 至 2025-05-09
	工业企业 厂界噪声 (夜间)	GB 12348-2008 环境噪声监测 技术规范 噪声 测量值修正 HJ 706-2014		AWA6221A (TJHJ2014-21) (检定) 风速仪 / (TJHJ2024-50) (校准)	2024-12-05 至 2025-12-04 2024-05-27 至 2025-05-26

表六

验收监测内容:

1、废气：废气监测内容如下。

表 13 无组织排放废气检测内容表

监测断面	监测点位	监测项目	频次
厂界	上风向设1个参照点， 下风向布设2个监控点	颗粒物	4次/天，2天

表 14 有组织排放废气检测内容表

监测点位	监测项目	频次
DA001 排气筒出口（杂粮车间 1 号，原粮卸货清灰排气筒）	颗粒物	3次/天，2天
DA002 排气筒出口（杂粮车间 2 号，清理杂质排气筒）		
DA003 排气筒出口（杂粮车间 3 号，去石机排气筒）		
DA004 排气筒出口（杂粮车间 4 号，副产物收集排气筒）		
DA005 排气筒出口（大米车间 1 号，原粮杂质粉碎排气筒）		
DA006 排气筒出口（大米车间 2 号，原粮入仓清理排气筒）		
DA007 排气筒出口（大米车间 3 号，加工清理筛排气筒）		
DA008 排气筒出口（大米车间 4 号，去石机排气筒）		
DA009 排气筒出口（大米车间 5 号，砻谷机排气筒）		
DA010 排气筒出口（大米车间 6 号，米机排气筒）		
DA011 排气筒出口（大米车间 7 号，一次抛光机排气筒）		
DA012 排气筒出口（大米车间 8 号，二次抛光机排气筒）		
DA013 排气筒出口（大米车间 9 号，后段粉尘收集排气筒）		

DA014 排气筒出口（大米车间 10 号，色选机及缓冲仓等粉尘收集排气筒）		
--	--	--

2、噪声

本项目噪声监测内容见表 15。

表 15 场界环境监测内容表

点位编号	监测位置	监测项目	监测时间及频次
1#	北厂界	厂界环境噪声	连续监测 2 天，每天昼夜间各 1 次
2#	西厂界		
3#	南厂界		
4#	东厂界		
5#	东北侧住户		

表七

验收监测期间生产工况记录:

工况检查: 本次验收监测时间 2025 年 3 月 6-7 日。验收监测期间, 主体设施和环保设施运行正常, 运行工况记录如下: :

表 16 验收工况

产品名称	设计指标	监测期间实际工况			
		2022 年 5 月 5-7 日		2022 年 5 月 10-11 日	
		工况	负荷率	工况	负荷率
稻谷、小麦	稻谷 83000 吨、小麦 32000 吨	稻谷 62250 吨、小麦 24000 吨	75%	稻谷 63080 吨、小麦 24320 吨	76%

验收监测结果:

## 二、监测结果

### 1、废气

四川同佳检测有限责任公司分别于 2025 年 3 月 6-7 日对项目厂界无组织及有组织排放废气进行了监测, 监测结果如下。

表 17 无组织废气监测结果表 单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

采样日期	检测项目	采样点位	单位	检测结果				评价限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
2025-03-06	颗粒物	上风向 1#	$\text{mg}/\text{m}^3$	0.089	0.091	0.103	0.118	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$
		下风向 2#	$\text{mg}/\text{m}^3$	0.289	0.339	0.305	0.324	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$
		下风向 3#	$\text{mg}/\text{m}^3$	0.349	0.349	0.312	0.310	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$
2025-03-07		上风向 1#	$\text{mg}/\text{m}^3$	0.155	0.112	0.144	0.143	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$
		下风向 2#	$\text{mg}/\text{m}^3$	0.313	0.298	0.313	0.336	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$
		下风向 3#	$\text{mg}/\text{m}^3$	0.342	0.349	0.378	0.369	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$

检测结果评价: 检测期间, 该项目无组织废气颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中表 2 排放浓度限值。

表 18 有组织废气监测结果表 单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ 

采样日期	采样点位	检测项目	项目名称	检测结果				评价限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值	
2025-03-06	DA006 排气筒出口	颗粒物	实测浓度 $\text{mg}/\text{m}^3$	12.9	10.9	15.5	13.1	/
			排放浓度 $\text{mg}/\text{m}^3$	12.9	10.9	15.5	13.1	120

		排放速率 kg/h	0.170	0.143	0.203	0.172	4.46
	DA0014 排气筒出 口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.2	11.0	12.7	13.6	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.2	11.0	12.7	13.6	120
	DA009 排气筒出 口	排放速率 kg/h	0.259	0.168	0.191	0.206	3.98
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.7	13.1	15.3	14.4	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.7	13.1	15.3	14.4	120
	DA004 排气筒出 口	排放速率 kg/h	0.111	9.87×10 <sup>-2</sup>	0.116	0.109	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.8	18.3	13.0	16.4	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.8	18.3	13.0	16.4	120
	DA0013 排气筒出 口	排放速率 kg/h	0.260	0.269	0.189	0.239	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.2	16.3	17.0	16.8	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.2	16.3	17.0	16.8	120
	DA0012 排气筒出 口	排放速率 kg/h	0.239	0.235	0.240	0.238	3.98
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.9	2.7	3.3	3.0	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.9	2.7	3.3	3.0	120
	DA007 排气筒出 口	排放速率 kg/h	3.85×10 <sup>-2</sup>	3.59×10 <sup>-2</sup>	4.39×10 <sup>-2</sup>	3.94×10 <sup>-2</sup>	3.98
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.9	3.1	3.1	3.4	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.9	3.1	3.1	3.4	120
	DA0011 排气筒出 口	排放速率 kg/h	6.16×10 <sup>-3</sup>	4.91×10 <sup>-3</sup>	4.91×10 <sup>-3</sup>	5.33×10 <sup>-3</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	4.4	3.1	4.5	4.0	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	4.4	3.1	4.5	4.0	120
	DA0010 排气筒出 口	排放速率 kg/h	6.46×10 <sup>-2</sup>	4.55×10 <sup>-2</sup>	6.59×10 <sup>-2</sup>	5.87×10 <sup>-2</sup>	3.98
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	4.0	3.3	5.0	4.1	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	4.0	3.3	5.0	4.1	120
	DA003 排气筒出	排放速率 kg/h	1.99×10 <sup>-2</sup>	1.65×10 <sup>-2</sup>	2.50×10 <sup>-2</sup>	2.05×10 <sup>-2</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	4.2	4.7	4.3	4.4	/

	□	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	4.2	4.7	4.3	4.4	120
		排放速率 kg/h	5.79×10 <sup>-2</sup>	6.48×10 <sup>-2</sup>	5.84×10 <sup>-2</sup>	6.04×10 <sup>-2</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.6	6.2	4.1	4.6	/
	DA002 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.6	6.2	4.1	4.6	120
		排放速率 kg/h	7.00×10 <sup>-3</sup>	1.20×10 <sup>-2</sup>	7.92×10 <sup>-3</sup>	8.97×10 <sup>-3</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.1	5.3	3.6	4.7	/
	DA001 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.1	5.3	3.6	4.7	120
		排放速率 kg/h	4.24×10 <sup>-2</sup>	4.38×10 <sup>-2</sup>	2.97×10 <sup>-2</sup>	3.86×10 <sup>-2</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	7.5	5.9	8.2	7.2	/
	DA005 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	7.5	5.9	8.2	7.2	120
		排放速率 kg/h	0.109	8.33×10 <sup>-2</sup>	0.119	0.104	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	7.6	7.6	9.7	8.3	/
	DA008 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	7.6	7.6	9.7	8.3	120
		排放速率 kg/h	2.98×10 <sup>-2</sup>	3.00×10 <sup>-2</sup>	3.74×10 <sup>-2</sup>	3.24×10 <sup>-2</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	12.3	8.6	9.9	10.3	/
2025-03-07	DA006 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	12.3	8.6	9.9	10.3	120
		排放速率 kg/h	0.164	0.112	0.130	0.135	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	11.5	12.4	10.8	11.6	/
	DA0010 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	11.5	12.4	10.8	11.6	120
		排放速率 kg/h	5.73×10 <sup>-2</sup>	6.14×10 <sup>-2</sup>	5.38×10 <sup>-2</sup>	5.75×10 <sup>-2</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.9	11.0	13.8	14.2	/
	DA007 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	17.9	11.0	13.8	14.2	120
		排放速率 kg/h	2.88×10 <sup>-2</sup>	1.78×10 <sup>-2</sup>	2.23×10 <sup>-2</sup>	2.30×10 <sup>-2</sup>	4.46
		实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.2	14.0	17.2	15.1	/
	DA009 排气筒出 口	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	14.2	14.0	17.2	15.1	120
		排放速率 kg/h	0.108	0.107	0.129	0.115	4.46

DA008 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	16.2	17.4	19.1	17.6	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	16.2	17.4	19.1	17.6	120
	排放速率 kg/h	6.44×10 <sup>-2</sup>	6.95×10 <sup>-2</sup>	7.60×10 <sup>-2</sup>	7.00×10 <sup>-2</sup>	4.46
DA0011 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.7	2.5	1.8	2.0	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	1.7	2.5	1.8	2.0	120
	排放速率 kg/h	2.48×10 <sup>-2</sup>	3.65×10 <sup>-2</sup>	2.61×10 <sup>-2</sup>	2.91×10 <sup>-2</sup>	3.98
DA0013 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.1	2.7	4.0	3.3	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.1	2.7	4.0	3.3	120
	排放速率 kg/h	4.33×10 <sup>-2</sup>	3.97×10 <sup>-2</sup>	5.74×10 <sup>-2</sup>	4.68×10 <sup>-2</sup>	3.98
DA002 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.0	4.3	5.5	4.3	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.0	4.3	5.5	4.3	120
	排放速率 kg/h	5.85×10 <sup>-3</sup>	8.15×10 <sup>-3</sup>	1.07×10 <sup>-2</sup>	8.23×10 <sup>-3</sup>	4.46
DA0012 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.8	3.3	5.4	4.8	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.8	3.3	5.4	4.8	120
	排放速率 kg/h	7.70×10 <sup>-2</sup>	4.37×10 <sup>-2</sup>	7.15×10 <sup>-2</sup>	6.41×10 <sup>-2</sup>	3.98
DA0014 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.1	5.0	4.7	4.9	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.1	5.0	4.7	4.9	120
	排放速率 kg/h	7.76×10 <sup>-2</sup>	7.48×10 <sup>-2</sup>	6.93×10 <sup>-2</sup>	7.39×10 <sup>-2</sup>	3.98
DA003 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	6.5	6.6	4.1	5.7	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	6.5	6.6	4.1	5.7	120
	排放速率 kg/h	8.99×10 <sup>-2</sup>	9.14×10 <sup>-2</sup>	5.68×10 <sup>-2</sup>	7.94×10 <sup>-2</sup>	4.46
DA001 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	7.1	5.5	6.6	6.4	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	7.1	5.5	6.6	6.4	120
	排放速率 kg/h	5.87×10 <sup>-2</sup>	4.54×10 <sup>-2</sup>	5.45×10 <sup>-2</sup>	5.29×10 <sup>-2</sup>	4.46
DA004 排气筒出口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	8.3	6.3	4.7	6.4	/
	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	8.3	6.3	4.7	6.4	120

		排放速率 kg/h	0.119	$9.07 \times 10^{-2}$	$6.74 \times 10^{-2}$	$9.24 \times 10^{-2}$	4.46
	DA005 排气筒出 口	实测浓度 mg/m <sup>3</sup>	9.7	8.0	7.4	8.4	/
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	9.7	8.0	7.4	8.4	120
		排放速率 kg/h	0.142	0.115	0.108	0.122	4.46
备注：污染物排放速率=污染物实测浓度×标干流量×10 <sup>-6</sup> ；评价限值中出现“/”表示无相关评价标准，不做评价；当排气筒高度处于表列两高度之间，用内插法计算其最高允许排放速率。							
检测结果评价：检测期间，该项目有组织废气颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放限值。							

监测结果表明，无组织废气颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表2排放浓度限值；有组织废气颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放限值。

## 2、噪声

四川同佳检测有限责任公司于2025年3月6-7日对项目厂界噪声进行了监测，监测结果如下。

表19 厂界噪声检测结果表 单位：dB(A)

检测项目	采样日期	采样点位	厂界噪声结果 dB(A)		限值 dB(A)
			测定结果	排放结果	
工业企业厂界噪声 (昼间)	2025-03-06	北厂界 1m	56	≤56	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			49	≤49	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		西厂界 1m	51	≤51	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			44	≤44	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		南厂界 1m	57	≤57	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			47	≤47	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		东厂界 1m	54	≤54	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			48	≤48	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		东北侧住户 1m	50	≤50	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			47	≤47	50
工业企业厂界噪声 (昼间)	2025-03-07	北厂界 1m	55	≤55	60

工业企业厂界噪声 (夜间)			49	≤49	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		西厂界 1m	50	≤50	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			43	≤43	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		南厂界 1m	56	≤56	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			47	≤47	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		东厂界 1m	54	≤54	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			49	≤49	50
工业企业厂界噪声 (昼间)		东北侧住户 1m	51	≤51	60
工业企业厂界噪声 (夜间)			47	≤47	50
备注：厂界噪声排放结果需根据噪声测量值与背景值的差值进行修正；对于只需判断噪声源排放是否达标的情况，若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，可以不进行背景噪声的测量及修正，注明后直接评价为达标。					
检测结果评价：检测期间，该项目厂界噪声昼间、夜间检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。					
监测结果表明，该项目厂界噪声昼间、夜间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1,2 类功能区标准。					

表八

环保检查结果:

该项目按照国家有关环境保护的法律法规,进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

#### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

广汉市蜀王米业有限公司经广汉市发展和改革局批准同意(广发改投【2022】12号)在广汉市金轮镇兴隆社区进行广汉市西城粮油食品站升级改造工程建设,确认了项目建设的可行性。项目为新建(迁建)环评,其环境影响评价报告表于2022年由四川省中栎环保科技有限公司完成编制,德阳市生态环境局于2022年9月20日以德环审批【2022】298号文给予批复。项目建设完成投入运营后,经现场检查,项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成,项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

#### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。建设项目的各项环保设施设备目前已建成,并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

#### 3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料(如环评报告表、环评批复等)均由办公室统一收存。

#### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司设立有专门人员,负责全公司的生产安全和环保管理工作,并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度,贯彻执行国家法律法规及环保政策,符合国家环境保护要求。

#### 5、废水排放及治理

项目不涉及生产废水,因行政办公及生活服务设施(结算室、卫生间、值班宿舍、食堂)均未建也不涉及生活废水处理及排放,仅建有门卫室,厂区门卫及车间工人少量生活废水通过厂区临时旱厕解决。

#### 6、废气排放及治理

本项目仅涉及生产粉尘,通过集气罩+离心+脉冲袋式二级除尘器处理后由15m高排气筒排放。

#### 7、噪声

项目采用低噪声设备，风机设备采用独立基础，设置减振垫、风机出口采用柔性连接等降噪措施，通过基础减振和距离衰减。项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的2类区标准。

### 8、固体废弃物排放及治理

废包装材料收集后重复使用，收尘灰外售综合利用，沙石杂质收集后由环卫部门统一清运，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。

### 9、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，项目建有规范的排污口。

### 10、环评批复及公司落实情况

表 17 环评批复及公司落实情况

环评批复要求	落实情况
必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。	经核实已按要求落实
严格执行《大气污染防治法》和《四川省灰霾污染防治实施方案》，加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影。	施工期已结束，经调查未遗留环境问题
严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实各粉尘产生点位的集气罩捕集设施及统一的离心+脉冲袋式二级除尘器，确保粉尘经处理后由15米高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。	经监测废气满足达标排放要求
严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。食堂废水经隔油池处理后，再与生活污水一并经预处理池及二级生化处理设施处理后用作农灌	项目不涉及生产废水，因行政办公及生活服务设施（结算室、卫生间、值班宿舍、食堂）均未建也不涉及生活废水处理及排放，仅建有门卫室，厂区门卫及车间工人少量生活废水通过厂区临时旱厕解决
严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放。	经监测噪声排放满足达标排放要求
落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。生活垃圾、杂质交环卫部门清运处理。	经调查均已落实

<p>高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生</p>	<p>经调查均已落实</p>
<p>项目以生产车间边界为起点，向外划定 50 米范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反映</p>	<p>经调查均已落实</p>
<p></p>	

表九

验收监测结论:

### 1、废水排放及治理

项目不涉及生产废水，因行政办公及生活服务设施（结算室、卫生间、值班宿舍、食堂）均未建也不涉及生活废水处理及排放，仅建有门卫室，厂区门卫及车间工人少量生活废水通过厂区临时旱厕解决。

### 2、废气排放及治理

本项目仅涉及生产粉尘，通过集气罩+离心+脉冲袋式二级除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。

### 3、噪声

项目采用低噪声设备，风机设备采用独立基础，设置减振垫、风机出口采用柔性连接等降噪措施，通过基础减振和距离衰减。项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的 2 类区标准。

### 4、固体废弃物排放及治理

废包装材料收集后重复使用，收尘灰外售综合利用，沙石杂质收集后由环卫部门统一清运，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运。

### 5、验收监测结论

广汉市蜀王米业有限公司“广汉市西城粮油食品站升级改造工程”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

### 二、建议及要求：

1、加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

2、建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核合格后，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

