**德阳广大鑫宏科技有限公司**

**广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）**

**竣工环境保护验收意见**

2025年9月1日，德阳广大鑫宏科技有限公司组织召开德阳广大鑫宏科技有限公司“广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）”竣工环境保护验收会。验收组由业主单位德阳广大鑫宏科技有限公司、验收编制单位四川同佳检测有限责任公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下意见：

**一、项目基本情况**

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）；

建设地点：德阳市德阳经济技术开发区南湖路与高山路交汇处西北角；

建设性质：新建；

项目投资：38800万元；

项目建设内容及组成：行政办公区拟建设办公综合楼8020.26m2，生产制造区拟建设重钢厂房32828.6m2，轻钢厂房5507.03m2，辅助厂房及门卫室1517.29m2；安装大型数控加工设备、叶片数控加工中心等主要设备，重点建设常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等5条精加工生产线及4000t/a其他来料加工件生产线。

（二）建设过程中环保审批情况

2021年12月23日德阳广大鑫宏科技有限公司在德阳经济技术开发区发展改革和统计局以川投资备【2112-510699-04-01-220435】FGQB-0355号立项备案。2022年6月由四川省中栎环保科技有限公司编制完成了德阳广大鑫宏科技有限公司《广大鑫宏高端装备加工制造项目》环境影响报告表。2022年8月31日德阳市生态环境局以德环审批[2022]280号文对该环评报告表予以审查批复。本项目于2023年11月建成投产，2023年11月20日完成排污许可登记。经现场检查，本项目建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并同时投入运行。

（三）投资情况

该项目总投资38800万元，环境保护投资53万元，占总投资的0.14%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程：生产制造区：常规汽缸、阀门壳体、燃机气缸、燃机叶持环、水轮机通流部件等5条精加工生产线及4000t/a其他来料加工件生产线；办公及辅助设施：行政办公楼、辅助用房；环保工程：固废收集设施、废水处理设施、噪声治理设施及地下水防治措施。

**二、工程变动情况**

根据企业实际情况，厂内建成了一般冷机加工序（车、铣、镗、钻、磨等）及热处理炉，未建成自动焊接、喷漆等工序，喷漆及焊接均外委，不在本厂进行，未建成的工艺总体上不影响所有生产线的整体生产活动，根据现场查勘，本次验收期间较原环评新增了2台空压机和2台砂轮机，砂轮机主要用于打磨设备刀片，使用频率较少且不用于生产，以上设备非主要生产设备，不会造成生产规模变动，其运行产生的设备噪声经墙体隔音、基座减震等措施可以实现厂界达标排放，依据国家生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），本项目建设地点、生产规模、和环保措施未发生重大变动，纳入本次验收管理。

1. **环保设施建设情况**

（一）废水

项目运营期无生产废水产生，主要为生活污水。员工办公生活产生的生活污水经预处理池理达《污水综合排放标准》GB8978-1996中三级标准后排入园区污水管网进入园区石亭江污水处理厂处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂标准后排入石亭江。

（二）废气

本项目未建成喷漆房及焊接区域，本项目运营期主要为热处理炉加热过程产生的废气，此类污染物主要为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫，热处理炉主要采用天然气，热处理炉自带蓄热式烧嘴，废气经专用烟道收集由25m（厂房高度20m）高排气筒排至环境空气中。

1. 固废

本项目运营过程产生的固体废物主要为一般固废和危险废物，其中一般固废包括生活垃圾、边角料。其中生活垃圾经垃圾桶收集，交市政环卫部门统一清运处置，边角料一般固废暂存区暂存，定期外售物资回收商综合利用，不含油废金属屑统一交由德阳广大东汽综合利用。危废废物有废含油手套（HW49，900-041-49）、废润滑油（HW08，900-214-08）、废切屑液（HW09，900-006-09）、废机油/润滑油桶（HW08，900-249-08），均统一收集分类暂存德阳广大东汽新材料有限公司危废暂存间，定期交给四川友源环境治理有限公司、四川绿艺华福石化科技有限公司处置，少量含油金属屑集中收集后暂存于危废暂存间后期交由有资质的单位回收处置。

（四）噪声

项目运营期噪声主要来源于加工中心、数控车床、锯床、行车等机加产设备运行噪声，通过采取选用低噪声设备、设置减振基础、合理布局、厂房隔声等措施确保厂界噪声达标排放，对周围声环境影响较小。

（五）地下水

本项目采取“源头控制、分区防治”的基本原则，将厂区划分为一般防渗区和重点防渗区。重点防渗区有生产车间、危废暂存间、润滑油、切屑液等液态物料储存区域，一般防渗区为除重点防渗区以外的区域。危废暂存间采取防渗混凝土硬化+1.5mm环氧树脂水胶+2mm聚合水泥基GS防渗层+围堰，生产车间地面采取防渗混凝土+环氧树脂，均满足重点防渗要求。一般防渗区除重点防渗区以外的区域采取混凝土层防渗措施，满足一般防渗区防渗要求。

1. **环境保护设施调试效果**

1、废水

项目运营期无生产废水产生，主要为生活污水。员工办公生活产生的生活污水经预处理池理达《污水综合排放标准》GB8978-1996中三级标准后排入园区污水管网进入园区石亭江污水处理厂处理，处理后排入石亭江。

2、废气治理

监测结果表明，验收期间项目热处理炉有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》（川环函〔2019〕1002）中规定的排放限值要求，所在地厂界无组织颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值（颗粒物≤1.0mg/m³）。

3、厂界噪声治理

监测结果表明，验收期间该公司厂界噪声昼间最大值62dB（A），夜间最大值为53dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求，厂界噪声达标排放（标准限值昼间65LeqdB（A））。

4、固废治理

本项目运营过程产生的固体废物主要为一般固废和危险废物，其中一般固废包括生活垃圾、边角料。其中生活垃圾经垃圾桶收集，交市政环卫部门统一清运处置，边角料一般固废暂存区暂存，定期外售物资回收商综合利用，不含油废金属屑统一交由德阳广大东汽综合利用。危废废物有废含油手套（HW49，900-041-49）、废润滑油（HW08，900-214-08）、废切屑液（HW09，900-006-09）、废机油/润滑油桶（HW08，900-249-08），均统一收集分类暂存德阳广大东汽新材料有限公司危废暂存间，定期交给四川友源环境治理有限公司、四川绿艺华福石化科技有限公司处置，少量含油金属屑集中收集后暂存于危废暂存间后期交由有资质的单位回收处置。

**五、验收结论**

综上所述，德阳广大鑫宏科技有限公司“广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理规章制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。同意通过验收。

**六、后续要求及建议**

1. 进一步完善生产上固体废物分类收集和贮存工作，落实相应管理制度，做好废机油、废切屑液等危险废物管理台账，危险废物按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）相关要求设置标识标牌、及时更新危险废物标签。

（2）进一步加强企业环保管理的规章制度，配置落实专职的环保管理人员，强化环境管理和建立环保管理档案。

验收组成员：

2025年9月1日

德阳广大鑫宏科技有限公司

广大鑫宏高端装备加工制造项目（一期）

竣工环境保护验收组名单

2025年9月1日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收组 | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 联系电话 | 备注 |
| 组长 |  |  |  |  |  |
| 成员 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |