# 裕升管道2023年复合塑料管材生产新建项目（二期）

# 竣工环境保护验收组意见

2026年8月6日，四川裕升管道有限公司组织召开了“裕升管道2023年复合塑料管材生产新建项目（二期）”竣工环境保护验收会。验收组由建设单位四川裕升管道有限公司、验收监测单位四川同佳检测有限责任公司及3名特邀专家（名单附后）组成。

验收组听取了建设单位对该项目环保“三同时”制度落实情况的汇报、验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测报告表主要内容的汇报，现场检查了项目主体工程、环保设施建设及运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：裕升管道2023年复合塑料管材生产新建项目（二期）

建设地点：四川省德阳市什邡市洛水镇洛城村6组

建设性质：新建（迁建）

本次二期验收内容为：1#厂房新增3条钢丝网骨架（塑料）复合管生产线（10#～12#线），新增产能3000t/a。其中10#、11#线采用原环评工艺（缠绕机缠绕钢丝+粘接树脂胶层+内外层挤出），依托一期已建成的“活性炭吸附+脱附浓缩催化氧化燃烧装置（TA001）+15m高排气筒（DA001）”处理有机废气；12#线工艺发生变动，实际建设变更为“钢丝直接编织成网架+高频点焊+密闭式挤出机PE料全包裹+密闭式成型模头+密闭式冷却水箱”，取消使用粘接树脂，采用PE料等量替代。

3#车间（电熔管件生产线）生产设施已全部拆除，不再纳入本次及后续验收范围。一期已建2#车间及办公生活设施等均依托使用，本期无新增。

全厂累计已建成钢丝网骨架（塑料）复合管生产线12条（产能11500t/a），剩余2条生产线（13#～14#线，产能5500t/a）待后续建设完成后另行验收。

（二）建设过程及环评审批情况

2023年8月4日，项目经什邡市发展改革和科技局备案（川投资备〔2308-510682-04-01-744927〕FGQB-0221号）；2024年4月，四川国汇建设有

限公司编制完成项目环境影响报告表；2024 年 5 月 9 日，德阳市生态环境局出具环评批复文件（德环审批〔2024〕139 号）；2024 年 10 月 8 日获得排污许可登记（登记编号：91510682MACKYRE136001Z）。

一期工程于 2024 年 12 月 24 日通过竣工环境保护验收。本次二期工程于 2026 年 2 月开工，2026 年 4 月投入试生产。

（三）投资情况

项目总投资 6000 万元，环保投资依托一期已建设施。

（四）验收范围

本次验收仅针对 1#厂房新增的 3 条生产线（10#～12#线）及配套环保设施进行验收，具体包括：主体工程（10#、11#、12#生产线）、公用工程（供水、供电、排水，依托一期）、办公及生活设施（依托一期）、环保工程（TA001 系统+DA001 排气筒，10#、11#线依托一期；12#线密闭式结构不收集废气；危废暂存间、一般固废暂存间等依托一期）。验收监测内容包括有组织废气、无组织废气、厂界噪声、固体废弃物处置及环境管理检查。

二、工程变动情况

经现场核查，本次验收范围内 12#生产线工艺发生变动，具体情况如下：

钢丝成型方式由缠绕机缠绕转为钢丝直接编织成网架；新增高频点焊；取消粘接树脂，使用 PE 料等量替代；管材结构由分内外层（内层+胶层+外层）变成钢丝网架直接 PE 料全包裹；挤出设备由常规敞开式挤出机变为密闭式挤出机+密闭式成型模头+密闭式冷却水箱；有机废气从三次挤出会产生变为密闭式结构+取消粘接树脂，无有机废气产生；颗粒物新增焊接烟尘。

验收组经认真核查后认为：

1.项目性质、规模、地点均未发生变化；

2.原环评中已存在颗粒物这一污染物种类（破碎工序产生极少量粉尘），12#线新增的高频点焊焊接烟尘属于现有污染物种类下的新增排放源，不属于“新增排放污染物种类”；

3.颗粒物增加量极小（约 0.0068t/a），该生产线非甲烷总烃排放量大幅削减（约 0.342t/a），总体大气污染物排放显著下降，具有明显的环境正效益；

4.挤出机、成型模头及成型水箱改为密闭式结构，属于污染防治措施的强化

（源头削减），而非弱化；

5.根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）逐条对照分析，本次变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水治理

项目运营期产生的废水主要为生活污水和冷却水。

生活污水：食堂废水经隔油池处理后与生活污水经预处理池处理后，由槽罐车送至什邡市洛水镇污水处理厂处理，不外排。

冷却水：循环使用，不外排。

（二）废气治理

10#、11#线（非甲烷总烃）：经集气罩+封闭抽风收集后，通过“活性炭吸附+脱附浓缩催化氧化燃烧装置（TA001）”处理后由15m高排气筒（DA001）排放。

12#线（变动线）：挤出机、成型模头及冷却水箱均为密闭式结构，取消粘接树脂使用，无有机废气逸出，不进行收集处理。

12#线(焊接烟尘)：高频点焊产生的焊接烟尘(颗粒物)量极小(约0.0068t/a)，车间内无组织排放，加强通风。

食堂油烟：依托一期已建油烟净化器，处理后引至屋顶排放。

（三）噪声治理

项目选用低噪声设备，设置减振基础，合理布局，采取厂房隔声、吸音棉包裹等措施确保厂界噪声达标。

（四）固体废物治理

一般固废：不合格产品、边角料破碎后回用于生产；废包装材料外售回收商；焊接废渣（12#线新增）收集后外售回收商；生活垃圾由环卫部门清运；食堂泔水交专业餐厨垃圾资质公司处理。

危险废物：废机油（HW08）、废机油桶（HW08）、含油抹布手套（HW49）、废活性炭（HW49）暂存于危废暂存间（10m²），定期交由四川友源环境治理有限公司处置。

（五）地下水保护措施

采取分区防渗措施，依托一期已建设施。重点防渗区（危废暂存间）铺设

15cm 厚抗渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜+2mm 厚环氧树脂自流平地+不锈钢防渗托盘；一般防渗区（生产区等）采取防渗混凝土硬化；简单防渗区（办公区）采取一般地面硬化。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

有组织废气：验收监测期间（2026 年 7 月 9 日～10 日），DA001 排气筒出口有组织废气非甲烷总烃排放浓度最大值为 8.46mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中大气污染物特别排放限值（60mg/m³）要求；臭气浓度最大值为 47（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准限值（2000）要求。

无组织废气：厂界无组织废气颗粒物最大浓度为 0.506mg/m³，满足 1.0mg/m³ 限值要求；非甲烷总烃最大浓度为 0.85mg/m³，满足 4.0mg/m³ 限值要求；臭气浓度均＜10，满足 20 限值要求；厂区内 VOCs 最大浓度为 2.31mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值（6mg/m³）要求。

（二）噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声 52～58dB(A)、夜间噪声 42～50dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

（三）固体废物

各类固体废物均按环评及批复要求得到妥善处置，新增焊接废渣去向明确，不会造成二次污染。

（四）污染物排放总量

全厂已建成部分（一期+二期）VOCs 排放总量为 0.6797t/a（其中本期新增 0.0431t/a），在环评批复总量控制指标（0.7768t/a）范围内，满足总量控制要求。废水（COD、氨氮）不外排，满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目废气、噪声监测结果均满足相应的标准限值要求，废水不外排，各类固体废物均得到妥善处置。12#线工艺变动后，非甲烷总烃排放量

大幅削减（约 0.342t/a），颗粒物仅微量增加（约 0.0068t/a），总体大气污染物排放显著下降，具有明显的环境正效益。本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

六、验收结论

《裕升管道 2023 年复合塑料管材生产新建项目（二期）》环保审批手续完备，配套建设的环保设施和环保措施基本按照环评要求建成和落实。12#线工艺变动经对照不属于重大变动。环保管理符合相关要求，验收监测结果表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，固废得到有效处置，环境风险可控，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件。

验收组一致同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1.加强对环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。

2.加强对 12#线密闭式挤出设备的维护，确保密闭效果，防止有机废气意外逸出；加强 12#线高频点焊区域的通风管理，确保焊接烟尘及时扩散。

3.加强危险废物暂存、转移管理，严格按《危险废物转移管理办法》要求执行转移联单制度，确保各类危险废物合法合规处置，持续做好与四川友源环境治理有限公司的合同续签及转移衔接工作。

4.按照排污许可自行监测方案及相关技术规范要求，委托有资质的监测单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

5.剩余 2 条生产线（13#～14#线）建成后应依法办理相关手续，单独开展验收；3#车间拆除后应做好场地清理及环境恢复工作。

6.严格落实安全管理相关规定，加强环境风险防控，定期组织应急演练，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

7.及时更新标识标牌，运营过程中按照国家规定的要求，更新至最新版本。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。

四川裕升管道有限公司

2026 年 8 月 6 日

附表：

四川裕升管道有限公司裕升管道2023年复合塑料管材生产新建项目（二期）

竣工环境保护验收组成员名单

| 类　别 | 姓　名 | 工作单位 | 职务/职称 | 电　话 | 签　字 |
|---|---|---|---|---|---|
| 组　长 | 王孝彬 | 四川裕升管道有限公司 | 总经理 | 18227183080 | 王孝彬 |
| 成　员 | 李钰锦 | 四川[illegible]公司 | 高工 | 13350049494 | 李钰锦 |
| | 王健旭 | 四川同住检测有限责任公司 | 高工 | 17369030709 | 王健旭 |
| | | | | | |
| | | | | | |